

# Sistema de Corte XZ en el procesamiento de Alimentos

<https://www.hepcomotion.com/es/casos-prácticos/sistema-de-corte-xz-en-el-procesamiento-de-alimentos/>

INDUSTRIA	PRODUCTO	PAÍS	PROCESO
Industria Alimentaria	Soluciones de Sistemas y Control del Movimiento	Alemania	Piezas de alimentación

## Tarea

Este fabricante de maquinaria para la industria alimentaria que suministra equipamientos a Arabia Saudí necesitaba un sistema de corte XZ que fuera suficientemente robusto para cortar bloques de tarta en tiras y que fuera capaz de trabajar 24 horas al día. Los bloques de tarta congelados tenían que ser cortados mediante ultrasonidos con ciclos de hasta 30 por minuto, con carreras de 1.5 x 0.5 m. El requerimiento principal era la fiabilidad en el servicio, ya que la máquina tenía que trabajar 24 horas al día, los 7 días de la semana.

## Solución

Para el eje X, se utilizó una unidad DLS5 resistente a la corrosión, con una carrera de 1.5 metros. Dada la proximidad relativamente cercana a la tarta, se utilizó lubricante compatible con productos alimentarios en los rodamientos del sistema lineal. Para el montaje del eje Z, y para proporcionar suficiente rigidez, se instaló una placa cuadrada de 300 x 300 mm directamente al carro del DLS5. Dada la necesidad de posicionar verticalmente el eje Z de forma precisa, se utilizó una unidad SDM accionada por husillo con el cuchillo ultrasónico montado en la base. Todas las unidades accionadas llevan servomotores montados con bridas de localización hechas a medida para adaptarse al tamaño del motor. Todo el conjunto se montó en una estructura de acero.

## Detalle del Suministro

1x CRDLS5 – L2030 F.O.R. con grasa lubricante compatible con productos alimentarios. Placa de conexión 300 x 300 x 15 mm. 1 x SDM 30-100 L775 2005 B2 unidad accionada por husillo. Kits de conexión motor MCK en ambos ejes.

## Resultado

La fuerte viga de la unidad DLS5 utilizada en el eje X proporciona la rigidez necesaria para soportar el eje Z sin la necesidad de añadir soporte adicional. Orientado de forma que los rodamientos en V en el carro del DLS5 ven la carga radialmente también asegura que la máxima capacidad de carga

se derive del montaje. La unidad SDM accionada por husillo en el eje vertical mantiene la limpieza requerida en una aplicación de procesamiento de alimentos y permite un posicionamiento preciso del cuchillo de corte. Todas las unidades tienen un mantenimiento mínimo durante toda la vida de la máquina.

**Tel:** +34 93 205 84 47 | **Email:** [\[email protected\]](#)

**Dirección:** HepcoMotion España Alt de Gironella, 36-38 bajos ES-08017 Barcelona España

©2022 HepcoMotion