



Esta hoja informativa se relaciona con el
 Catálogo **HDS2**
 14-15 y 45

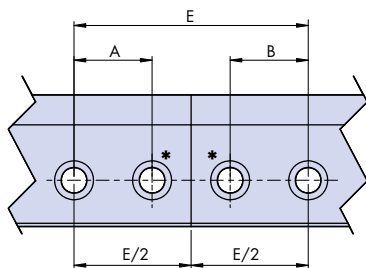
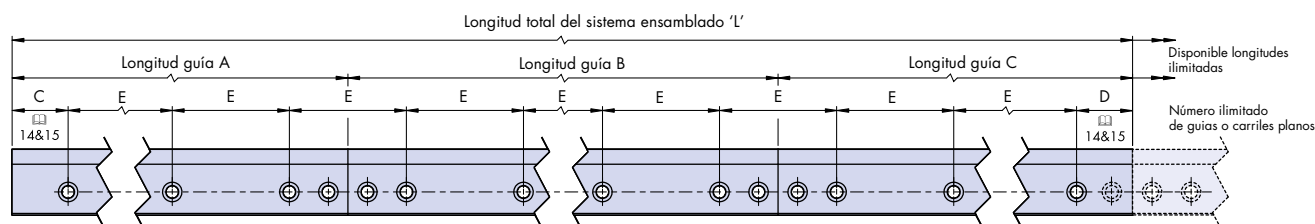
N°6 HDS2 Sistemas ensamblados y Detalles de Instalación

IMPORTANTE: Todos los requerimientos de los sistemas ensamblados deberán ser comunicados al departamento técnico de Hepco.

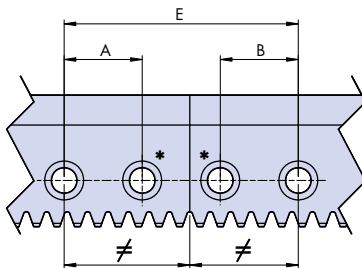
Las guías o carriles planos se pueden solicitar como conjuntos ensamblados para conseguir cualquier longitud. Esto es útil no solo para obtener longitudes muy largas, si no también permite cambiar las secciones dañadas de multitud de longitudes cortas.

Para sistemas ensamblados estándar, Hepco suministrará un número de longitudes de guías o carriles planos para conseguir la longitud total deseada con un número mínimo de uniones. Se mantendrá un espaciado continuo entre agujeros a lo largo de toda la longitud del sistema ensamblado y se proporcionará un agujero adicional a cada lado de las uniones para mejorar la seguridad y alineamiento. En los sistemas sin cremallera, las uniones serán centradas entre los agujeros de montaje (ver ejemplo A). En los sistemas con cremallera, la posición de la unión entre dientes puede que no coincida con la posición entre agujeros y por ello puede que haya un offset de hasta un paso de diente a ambos lados (ver ejemplos B y C).

Cuando se requiera una longitud específica de cremallera o múltiples longitudes idénticas de cremallera, éstas deberán ser pedidas según el factor del paso del diente. Se pueden solicitar posiciones especiales de agujeros. En todos los sistemas ensamblados se archivarán los detalles, para permitir fabricar posteriormente posibles recambios de guías o carriles individuales.

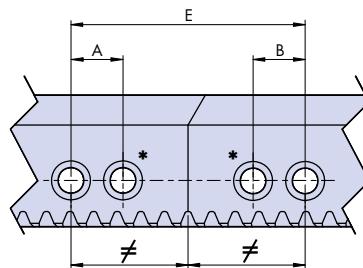


EJEMPLO A
 Sistema ensamblado sin cremallera

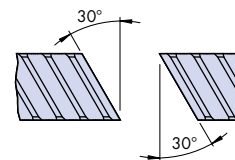


* = agujero adicional

EJEMPLO B
 Sistema ensamblado con cremallera recta



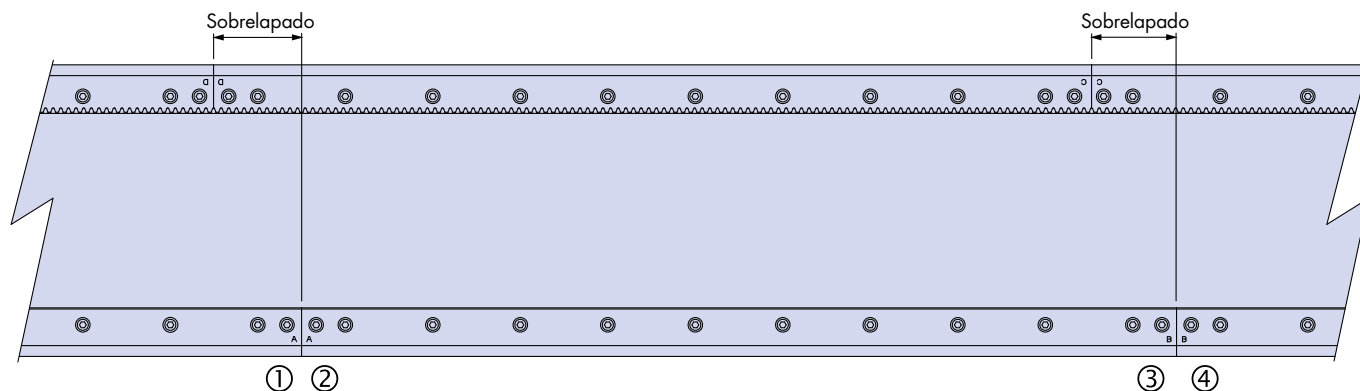
EJEMPLO C
 Sistema ensamblado con cremallera helicoidal



	Guías en V						Carriles planos									
	.HSS25.			.HSS33.			.HSD25.			.HTS25.			.HTS33.			.HTD25.
	Sin	Recta	Helicoidal	Sin	Recta	Helicoidal	Sin	Sin	Recta	Helicoidal	Sin	Recta	Helicoidal	Sin		
A	30	20		40	30		30	30	20		40	30		30		
B	30	20		40	30		30	30	20		40	30		30		
E	90			120			90	90			120			90		

N°6 HDS2 Sistemas ensamblados y Detalles de Instalación

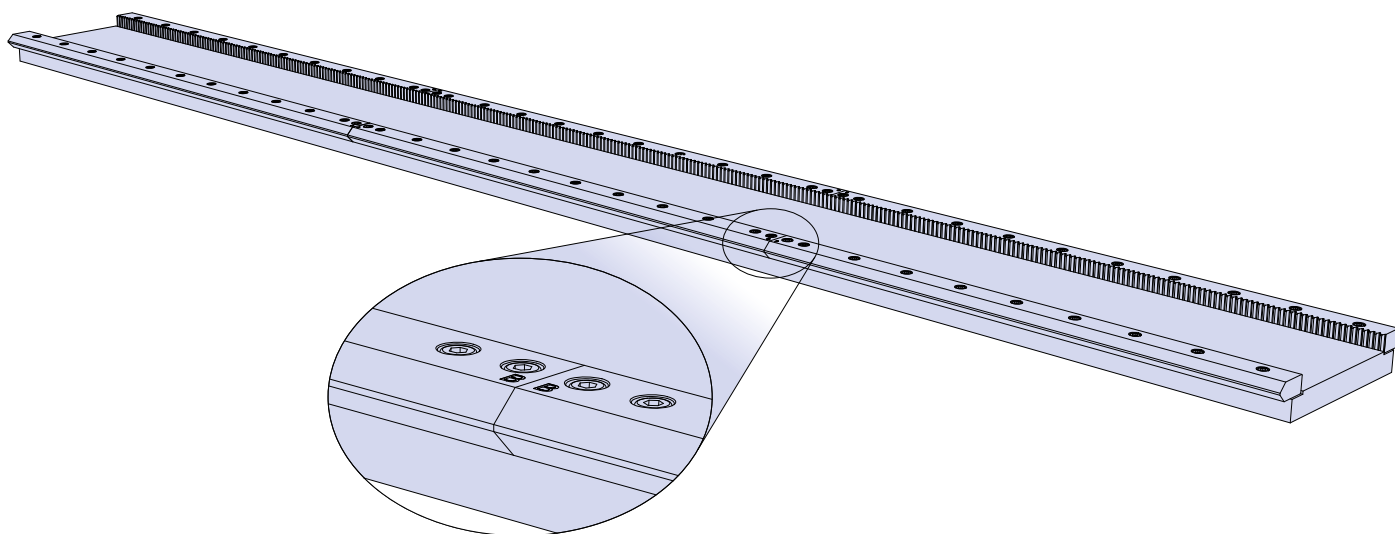
Para una calidad de funcionamiento óptimo al utilizar guías de simple canto o cremalleras en paralelo, se recomienda compensar las uniones de forma que no coincidan. Es también importante asegurar que las guías y carriles, en todas las uniones, estén montados unos sobre otros en los espaciadores o vigas, cuando éstos hayan sido suministrados en tramos para ser unidos en los sistemas de longitudes largas.



Durante el proceso de selección y fabricación, cada guía o carril plano será identificado con una letra o número que se corresponderá con su posición dentro del conjunto.

Por ejemplo una guía con un extremo marcado A , deberá ser ensamblado al lado de la guía marcado A en un extremo y B en el otro. Las uniones adicionales dentro del conjunto serán marcadas como B:B, C:C, D:D y sucesivamente.

Cada extremo con una letra identificativa igual serán unidas, tal y como se muestra abajo con la unión B:B.



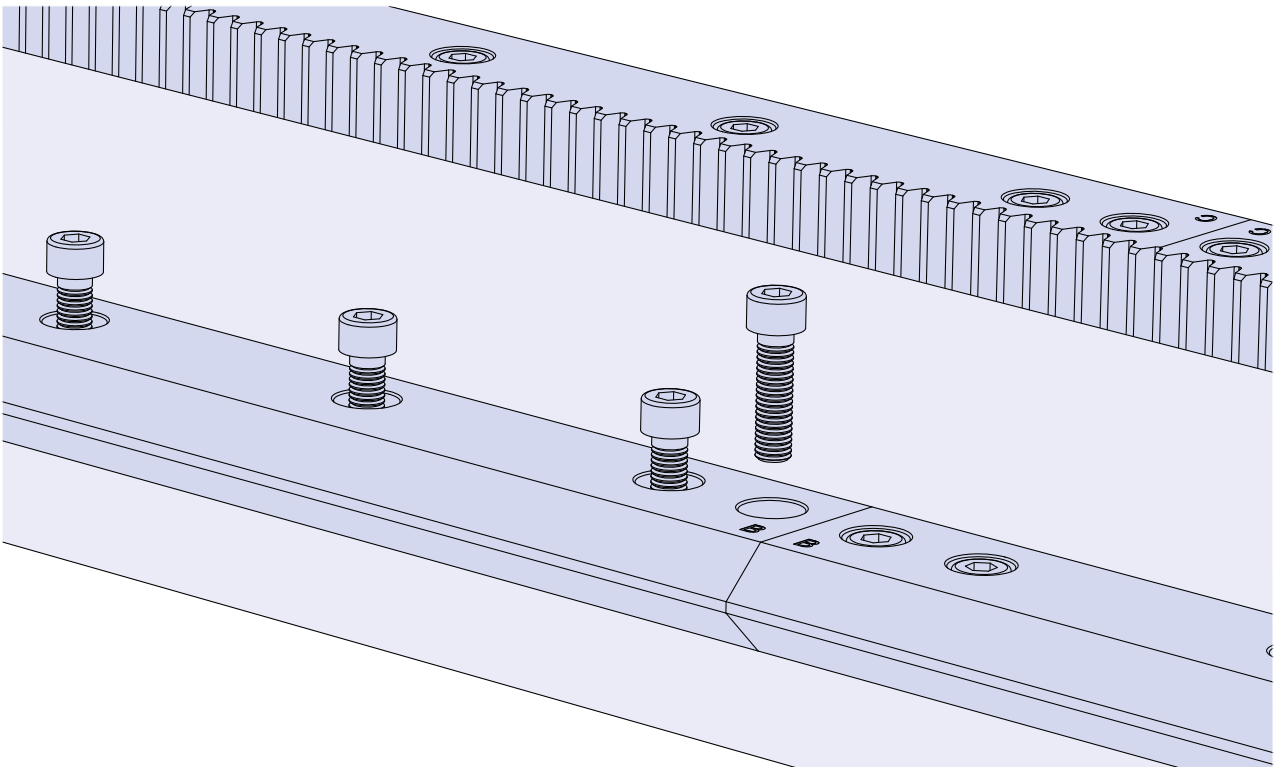
N°6 HDS2 Sistemas ensamblados y Detalles de Instalación

Sistemas con longitudes cortas reemplazables

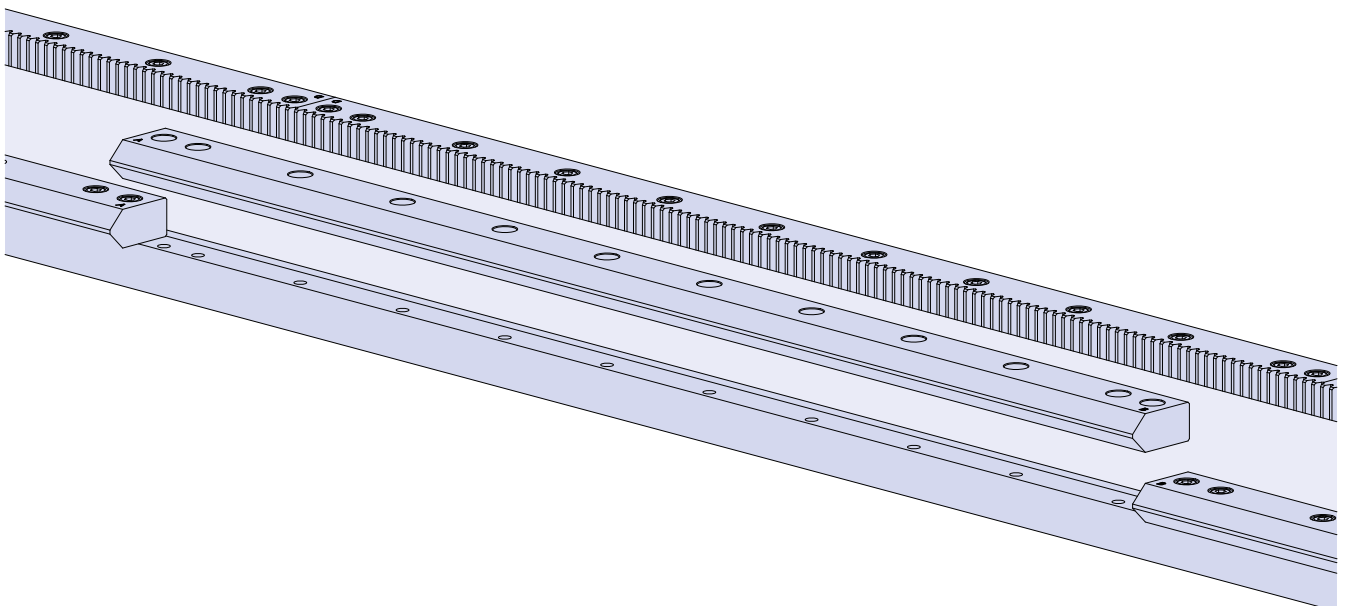
Donde los sistemas tengan la necesidad de tener secciones que puedan ser reemplazadas, Hepco tendrá que registrar información adicional de todas las secciones del conjunto, por ello cualquier requerimiento de este tipo se deberá indicar a la hora de realizar el presupuesto o al cursar un pedido. Las secciones de recambio de una guía con cremallera o carril plano no estarán disponibles si no se dispone de esta información.

Debido a las tolerancias de fabricación de la sección reemplazable, el resto de las secciones del conjunto puede que necesiten un re-ajuste para asegurar una buena calidad en las uniones. La holgura de los agujeros de montaje deberían permitir este re-ajuste. Las secciones con cremallera son disponibles hasta una longitud máxima de 1900mm y las secciones sin cremallera a una longitud máxima de 3800mm.

1. Destronille todos los tornillos de fijación de la sección de guía o carril que tiene que ser reemplazado. Tome nota de todas las marcas que hay en la guía o carril plano y de las etiquetas en las guías o carriles adyacentes. Esta información se necesitará para asegurar que las piezas de recambio puedan ser identificadas correctamente.

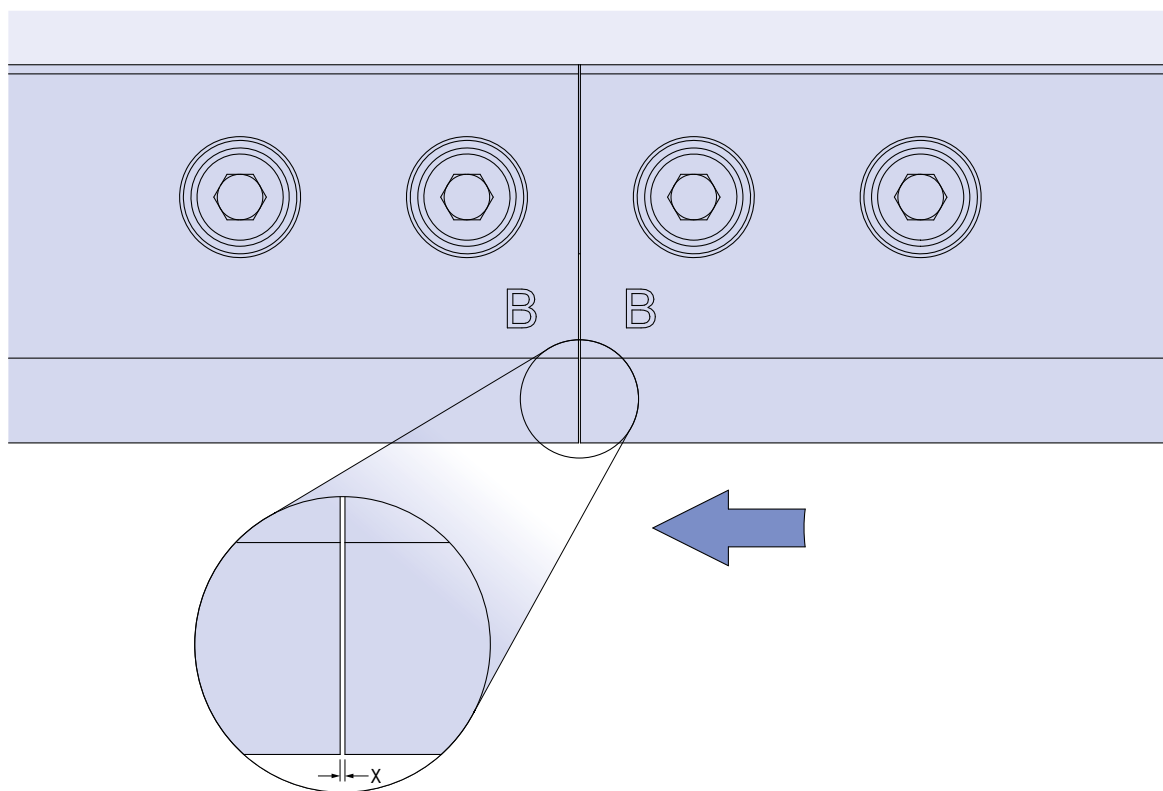


2. Quite la sección de guía o carril plano del conjunto ensamblado.

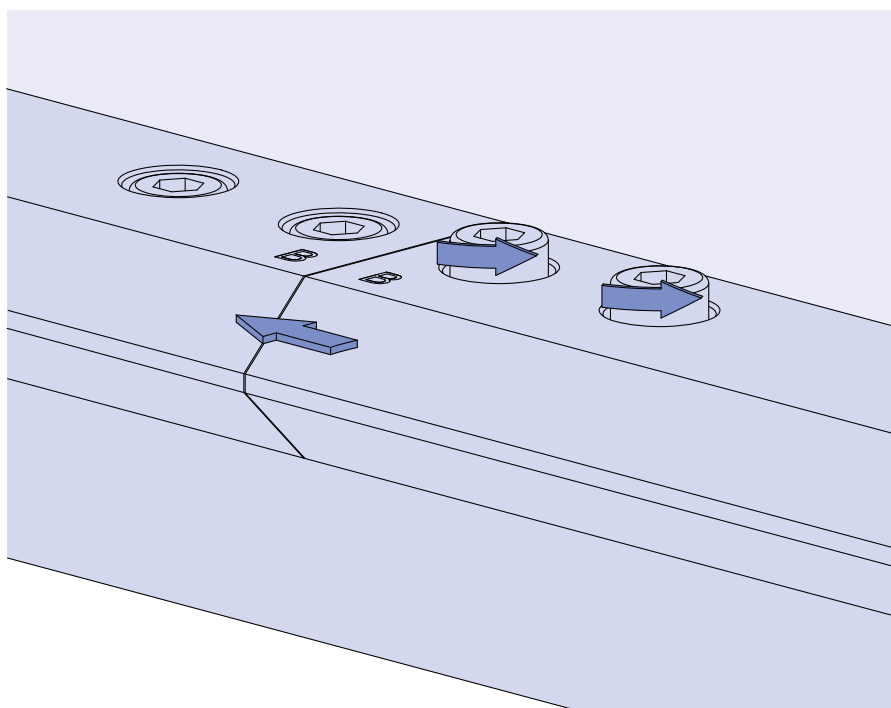


N°6 HDS2 Sistemas ensamblados y Detalles de Instalación

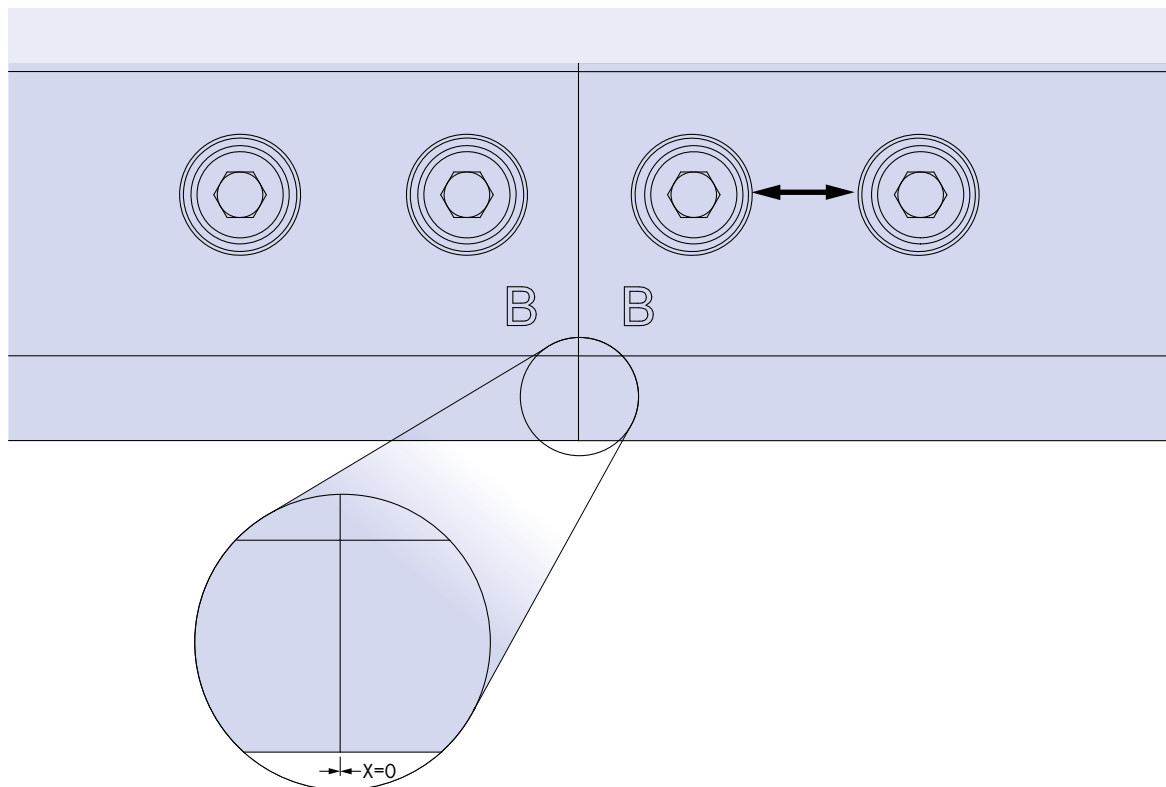
3. Reemplazar la guía o carril tendrá un procedimiento contrario a la indicada anteriormente. Al ensamblar la guía de recambio, ésta puede tener un pequeño espacio o traslape entre el extremo y la guía adyacente. Esto es debido a las tolerancias de fabricación de la sección reemplazable, tal y como se muestra como la dimensión X en el dibujo de abajo.



4. Para completar el ajuste, los tornillos de fijación de la guía adyacente deben ser destronillados y la guía se podrá ajustar para ensamblarla con la pieza cambiada.



Nº6 HDS2 Sistemas ensamblados y Detalles de Instalación



5. Para asegurarse de que las guías están correctamente situadas contra la cara de registro, se debería utilizar unas abrazaderas adecuadas antes de fijar los tornillos de fijación.
6. Una vez ensamblado, se recomienda que las uniones sean 'pulidas a la piedra'. Este proceso se realiza con una piedra de aceite lubricada para pulir las guías en las uniones y dejarlas niveladas sin ningún tipo de desviación y para optimizar la calidad de movimiento. Utilice cualquier carro ajustado al sistema para comprobar la calidad de movimiento durante este proceso moviéndolo por encima de las uniones.

HepcoMotion® - Edificio Spaces 22@
Calle Pallars, 193,
ES-08005 Barcelona, España
Tél. : 34 93 607 22 55
E-mail: info.es@hepcotion.com