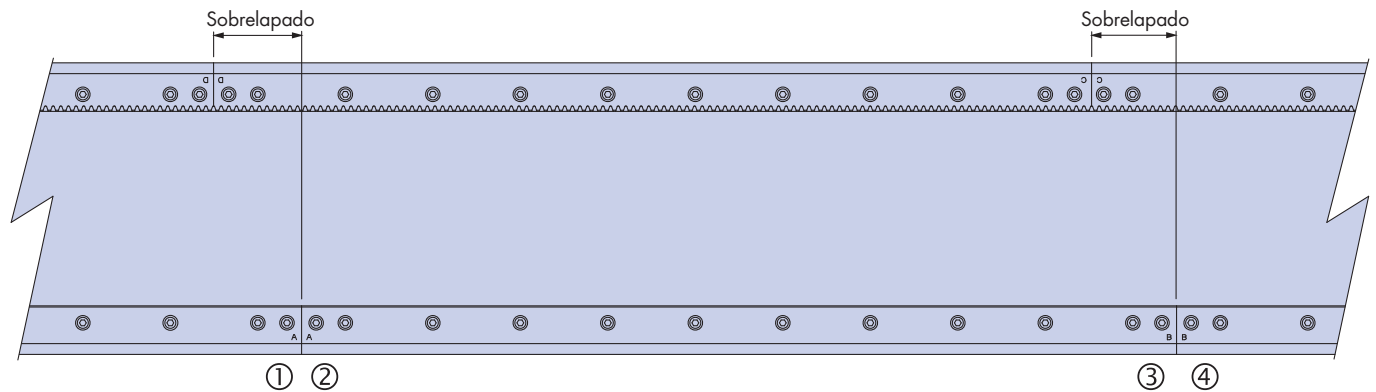


N°6 HDS2 Sistemas ensamblados y Detalles de Instalación

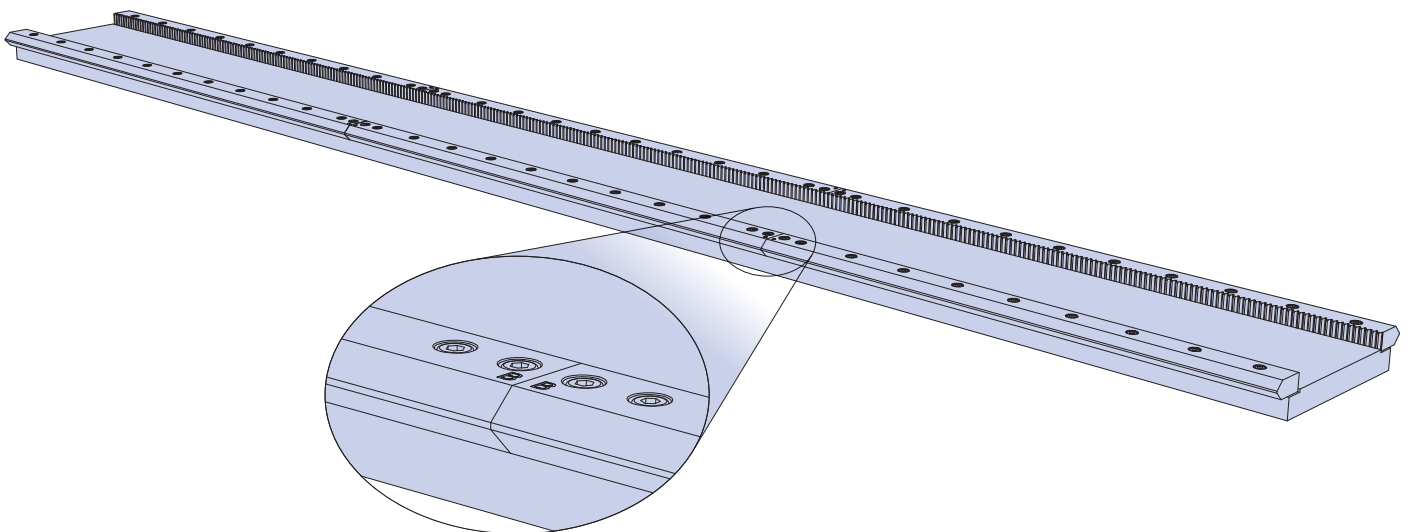
Para una calidad de funcionamiento óptimo al utilizar guías de simple canto o cremalleras en paralelo, se recomienda compensar las uniones de forma que no coincidan. Es también importante asegurar que las guías y carriles, en todas las uniones, estén montados unos sobre otros en los espaciadores o vigas, cuando éstos hayan sido suministrados en tramos para ser unidos en los sistemas de longitudes largas.



Durante el proceso de selección y fabricación, cada guía o carril plano será identificado con una letra o número que se corresponderá con su posición dentro del conjunto.

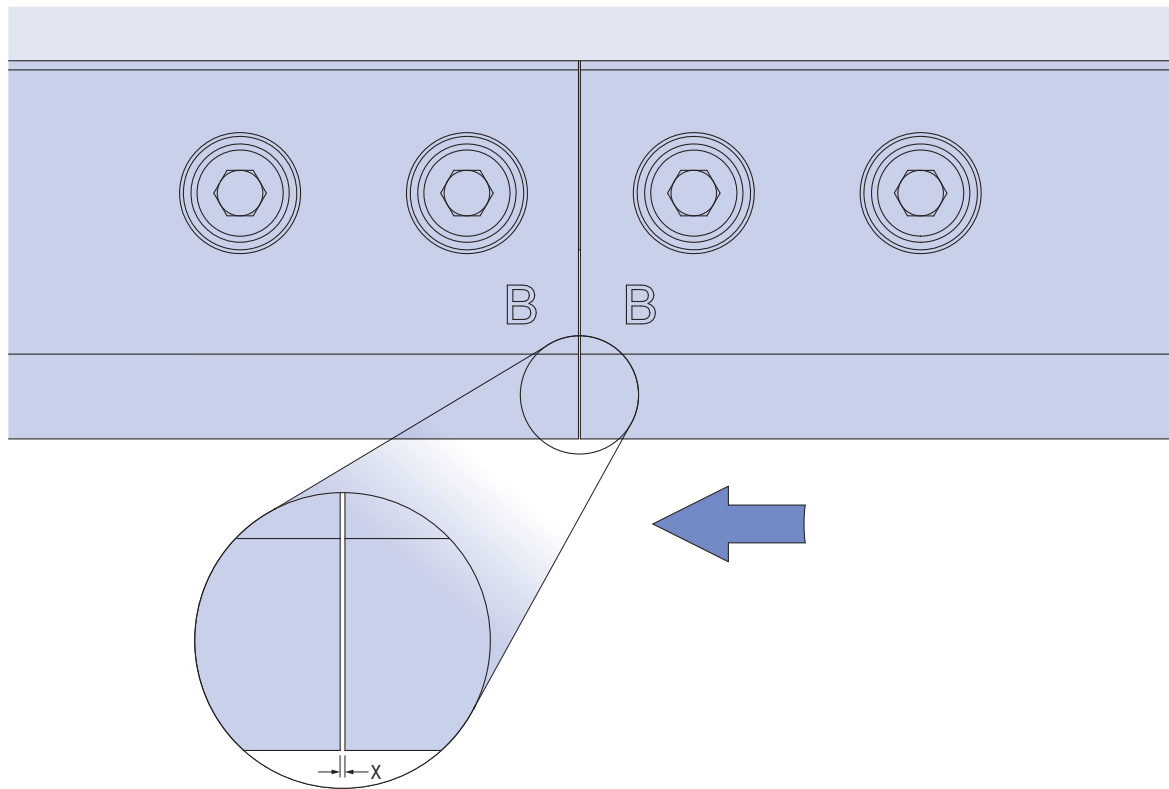
Por ejemplo una guía con un extremo marcado A , deberá ser ensamblado al lado de la guía marcado A en un extremo y B en el otro. Las uniones adicionales dentro del conjunto serán marcadas como B:B, C:C, D:D y sucesivamente.

Cada extremo con una letra identificativa igual serán unidas, tal y como se muestra abajo con la unión B:B.

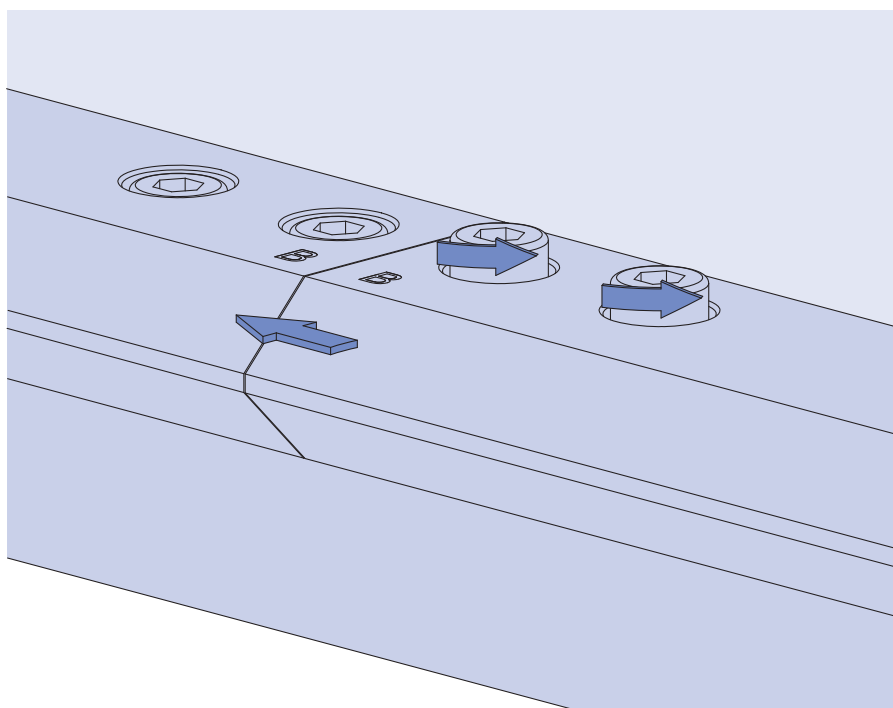


N°6 HDS2 Sistemas ensamblados y Detalles de Instalación

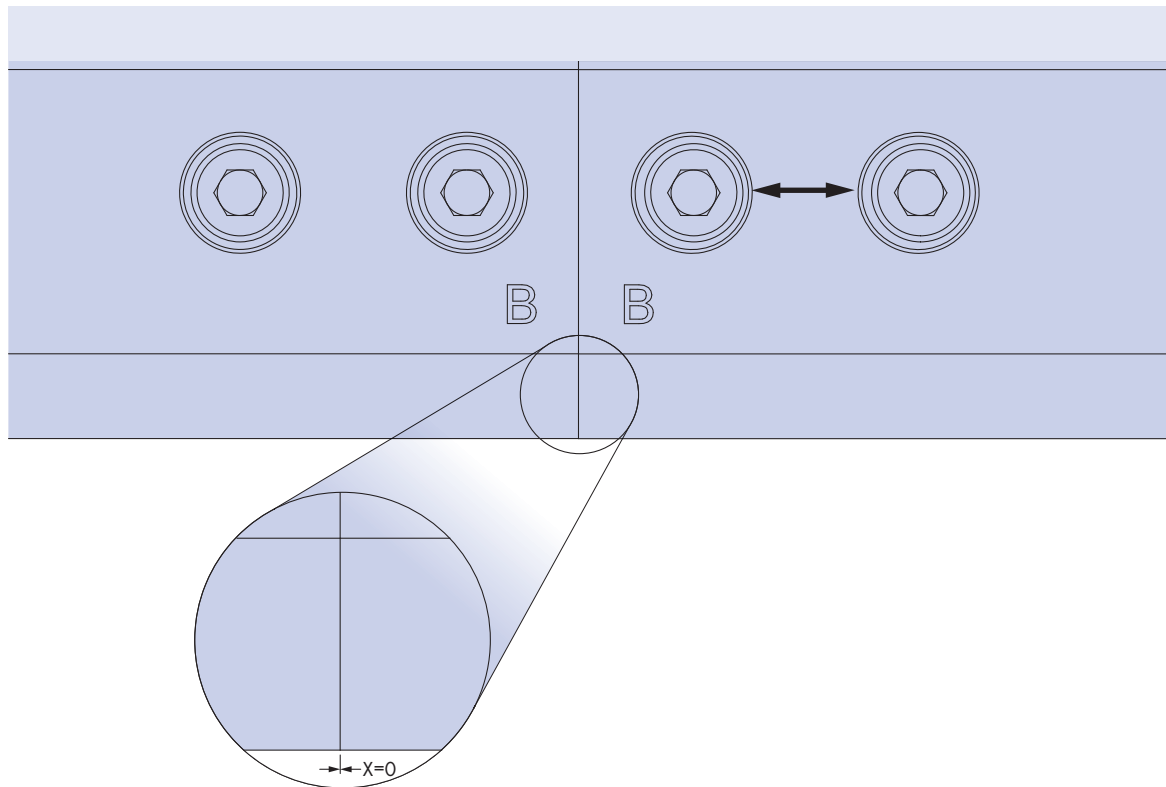
3. Reemplazar la guía o carril tendrá un procedimiento contrario a la indicada anteriormente. Al ensamblar la guía de recambio, ésta puede tener un pequeño espacio o traslape entre el extremo y la guía adyacente. Esto es debido a las tolerancias de fabricación de la sección reemplazable, tal y como se muestra como la dimensión X en el dibujo de abajo.



4. Para completar el ajuste, los tornillos de fijación de la guía adyacente deben ser destronillados y la guía se podrá ajustar para ensamblarla con la pieza cambiada.



Nº6 HDS2 Sistemas ensamblados y Detalles de Instalación



5. Para asegurarse de que las guías están correctamente situadas contra la cara de registro, se debería utilizar unas abrazaderas adecuadas antes de fijar los tornillos de fijación.
6. Una vez ensamblado, se recomienda que las uniones sean 'pulidas a la piedra'. Este proceso se realiza con una piedra de aceite lubricada para pulir las guías en las uniones y dejarlas niveladas sin ningún tipo de desviación y para optimizar la calidad de movimiento. Utilice cualquier carro ajustado al sistema para comprobar la calidad de movimiento durante este proceso moviéndolo por encima de las uniones.

HepcoMotion® - Alt de Gironella,
36-38 bajos, 08017 Barcelona
Tél. : 93 205 84 47
Fax : 93 280 62 14
E-mail: info.es@hepcotion.com