

Procedimiento de tensión de la correa SBD

Es importante tener una tensión de correa adecuada para la unidad SBD. Si la tensión es demasiado baja, la correa puede desengranarse o podría sufrir un desgaste prematuro. Si la tensión es demasiado alta, el rozamiento y el ruido aumentarán y se acelerará el desgaste de la correa y de los rodamientos.

Es fácil sacar la placa superior del carro y la tapa de sellado de metal antes de ajustar la tensión de la correa, ya que esto permite ver la correa y comprobar su tensión.

En muchos casos se puede ajustar de forma adecuada la tensión de la correa realizando una valoración subjetiva de la misma, la calidad del movimiento y la fricción. En estos casos siga el procedimiento indicado abajo, excluyendo los pasos 4 – 8. Se precisan una llave hexagonal estándar y una de zócalo, pero no se precisa ninguna herramienta especial.

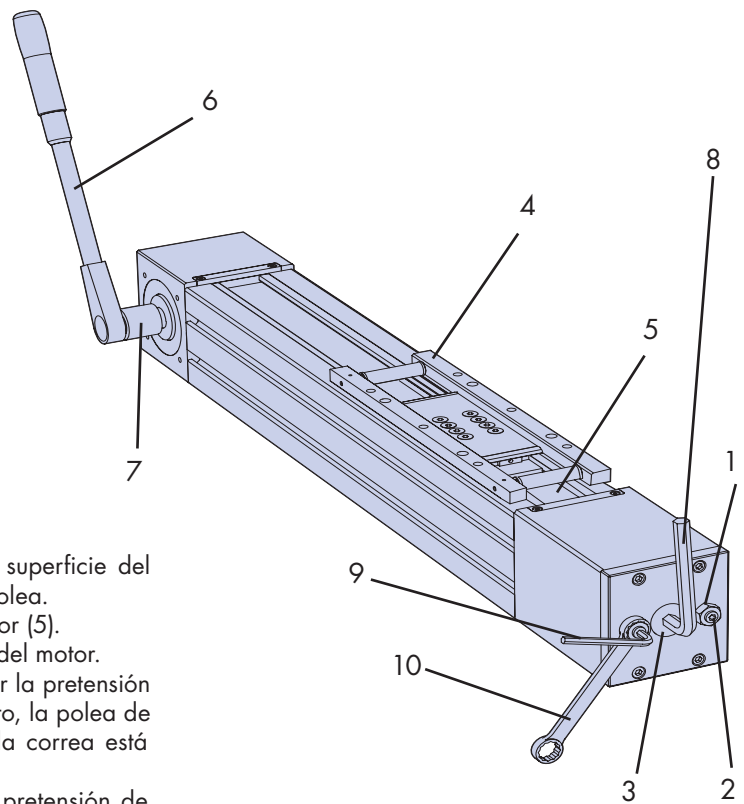
En otros casos donde sea importante tener un método más preciso, medible y repetible, deberían seguirse los pasos 1 – 10. En estos casos también se precisarán las herramientas mostradas en la página 2 (Hepco dispone de adaptadores del eje motor SBD20-80DSA y SBD30100DSA), también es necesario una llave de apriete y casquillos adaptadores.

Los valores de par mostrados para comprobar la tensión de la correa en la tabla siguiente son adecuados para unidades SBD con parámetros típicos de funcionamiento. Para aplicaciones menos exigentes donde la suavidad de movimiento sea un factor importante, es aconsejable disminuir la tensión de la correa. Para aplicaciones más exigentes donde la suavidad de funcionamiento sea menos importante, la tensión de la correa puede aumentarse.

Longitud de viga	Hasta 1 m	Entre 1m y 2m	Entre 2m y 3m	Entre 3m y 4m	Más de 4 m
SBD20-80	42Nm	40Nm	40Nm	40Nm	40Nm
SBD30-100	200Nm	175Nm	150Nm	125Nm	110Nm

Procedimiento de pretensión de la correa

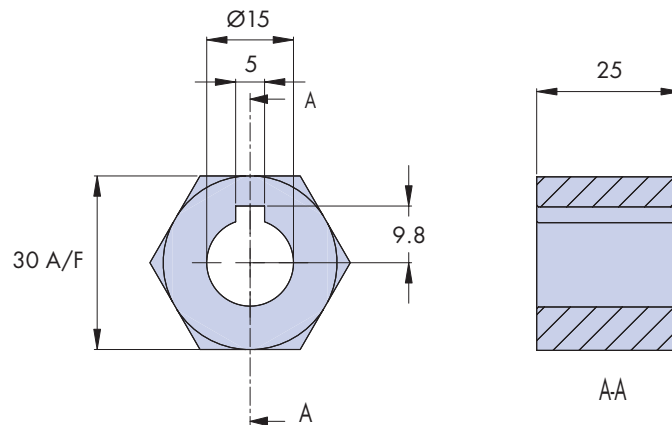
1. Saque las dos tuercas de fijación (1) y retire los dos tornillos de fijación (2).
2. Utilizando una llave Allen (8), pretense la correa haciendo girar el tornillo avellanado grande (3) en sentido de las agujas del reloj. La pretensión de la correa se hace mejor gradualmente para asegurarse de que la correa no se tense demasiado. Habiendo eliminado el huelgo en la correa, la pretensión correcta se alcanzará después de 1,5 – 2,5 giros en unidades de 1 m y aproximadamente 3 - 4 giros en unidades de 4 m.
3. Utilizando una llave Allen (9) apriete gradualmente los tornillos de fijación (2) contra el armazón de la polea de tensión, fijando los tornillos alternativamente hasta que estén totalmente apretados. Esto asegura que el armazón de la polea de tensión esté en ángulo recto y minimiza las posibilidades de que la correa se desalinee.
4. Desplace la placa de carro (4) hasta el extremo de la polea y coloque el bloque separador (5) entre la superficie del extremo interior del carro y la caja del extremo de la polea.
5. Empuje la placa del carro (4) contra el bloque separador (5).
6. Acople la llave de zócalo (6) y el adaptador (7) al eje del motor.
7. Aplique fuerza a la llave de zócalo (6) para comprobar la pretensión de la correa. Si la pretensión es inferior al valor correcto, la polea de transmisión girará saltando un diente indicando que la correa está demasiado floja.
8. Repita los pasos 1 -7 hasta que se haya ajustado la pretensión de correa correcta.
9. Utilizando una llave Allen (9), compruebe que los dos tornillos de fijación (2) se hayan apretado totalmente contra el armazón de la polea de tensión.
10. Utilizando una llave Allen (9) sujete el tornillo de fijación (2) mientras utiliza una llave de ajuste (10) para apretar totalmente la tuerca de fijación (1). Repítalo para los dos tornillos de fijación.



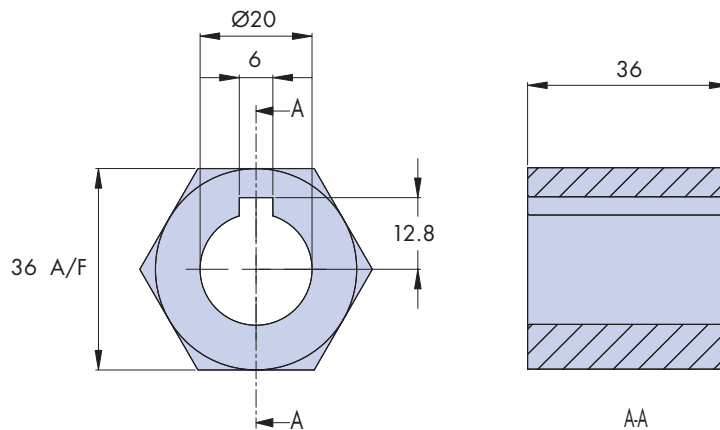
Procedimiento de tensión de la correa SBD

Adaptadores de eje motor

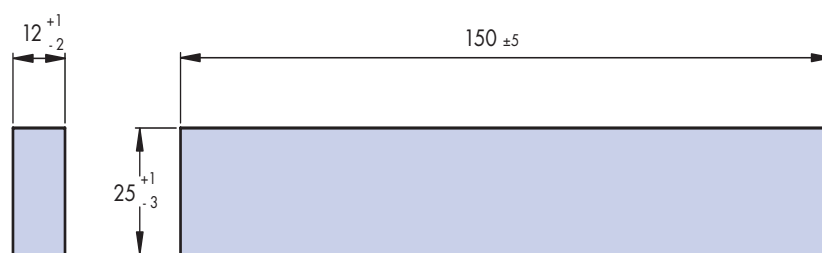
SBD20-80DSA



SBD30-100DSA



Bloque separador



Si fuera preciso, el cliente deberá fabricar el bloque separador como se indica arriba. Puede hacerse con madera dura, plástico duro o cualquier material más duro. Este bloque sólo se necesitará si se realiza el procedimiento completo de tensión de la correa.

HepcoMotion®

Alt de Gironella, 36-38 bajos
E-08017 Barcelona

Tel: +34 93 205 84 47

Fax: +34 93 280 62 14

E-mail: info.es@hepcotion.com