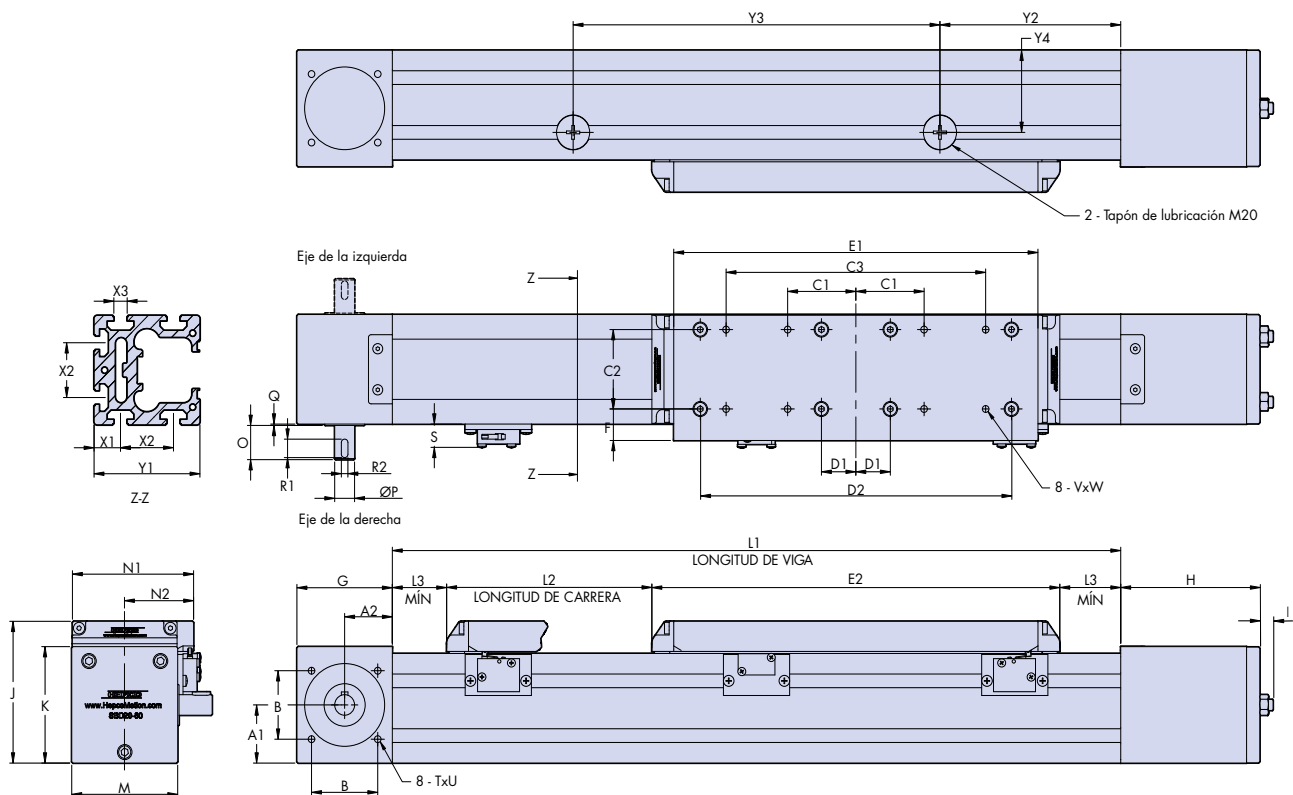


SBD con opción de carro largo

Las unidades SBD disponen también de la opción de carro largo, tanto en versión estándar como para ambientes estériles. Esta opción tiene un carro con dos patines LBG ofreciendo una mayor capacidad de carga, especialmente en las direcciones M y Mv. Las principales dimensiones de las unidades SBD de carro largo estándar se muestran abajo. Puede obtenerse más información de los ficheros CAD 3D disponibles en el departamento técnico de Hepco o en www.HepcoMotion.com. Las unidades estándar y para ambientes estériles se suministran en incrementos de 60 mm (SBD20-80) y 80 mm (SBD30-100) hasta 6000 mm. Las unidades más largas están hechas de más de una pieza. La longitud de carrera nominal se calcula con el carro contra los topes internos. En la práctica, debería dejarse un espacio como margen de seguridad para permitir el rebase. La re-lubricación de los bloques del carro de recirculación de bolas se realiza mediante dos puntos de acceso en el lado de la viga (ver debajo) que se cierran con un tapón roscado. El intervalo de lubricación depende de la longitud de carrera, la velocidad y ciclo de trabajo; póngase en contacto con el departamento técnico de Hepco para obtener más información.

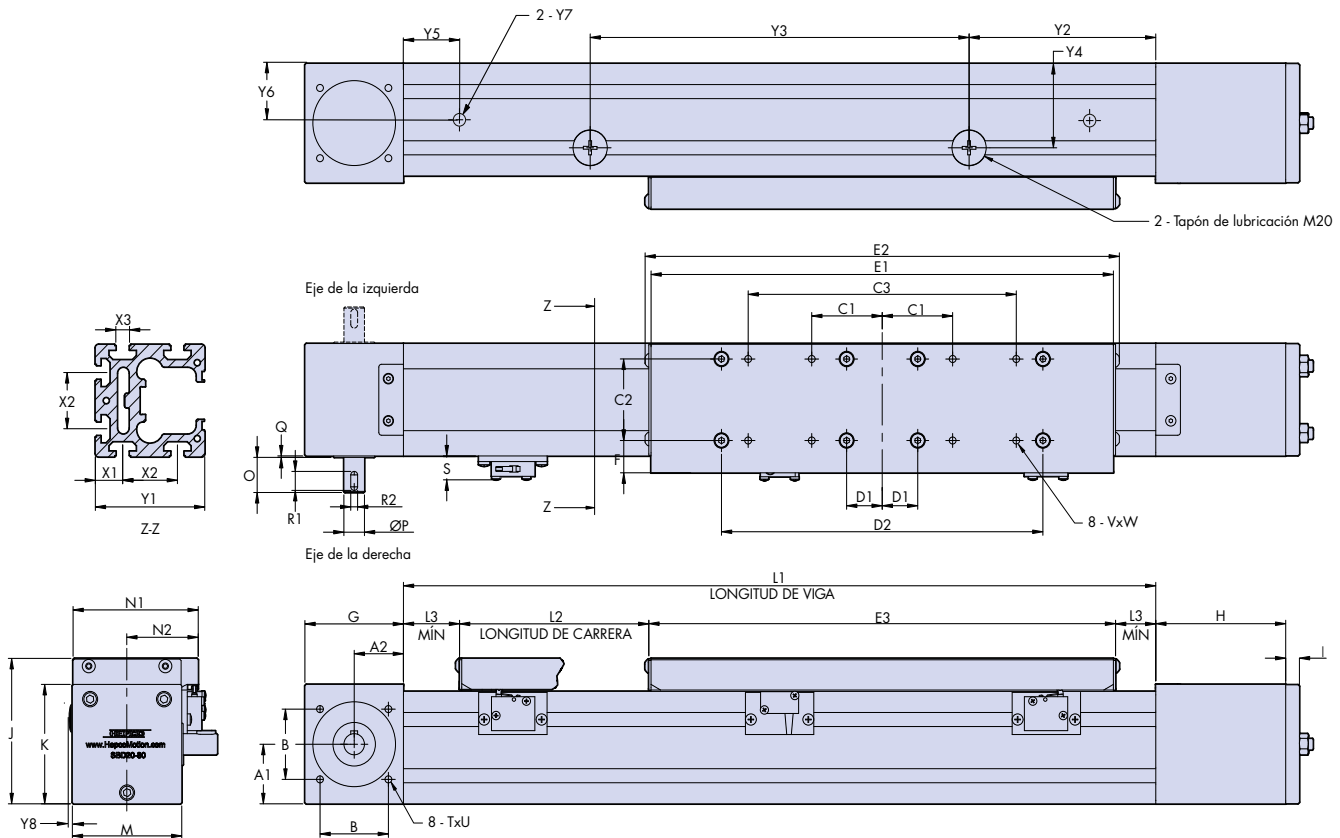


Unidad SBD	A1	A2	B	C1	C2	C3	D1	D2	E1	E2	F	G	H	I	J	K	L1 (min)	L2 Carrera nominal	L3 (min)
SBD20-80	42.4	36	50	51.5	58	196	26	235	275	308	23	72	105	12	103.5	85	550	L1 - 390	41
SBD30-100	51.6	48	65	65	76	260	46	295	340	373	24.5	96	145.5	13	123.5	105	580	L1 - 470	48.5

Unidad SBD	M	N1	N2	O	P	Q	R1	R2	S	TxU	VxW	X1	X2	X3	Y1	Y2	Y3	Y4
SBD20-80	80	91.5	52	25	15	1	13.5	5	17	M6 x 15	M6 x 9.5	20	40	10	80	162.5	205	60
SBD30-100	100	112	62.5	36	20	1	22	6	17	M6 x 15	M8 x 9.5	30	40	10	100	164	252.5	70

SBD con opción de carro largo

La versión para ambientes estériles de la unidad SBD ha sido diseñada para satisfacer la creciente demanda de entornos y procesos de fabricación estériles. Esta versión de la unidad SBD está preparada para la conexión a la extracción al vacío que minimiza las emisiones de partículas. Todas las piezas externas están fabricadas de aluminio anodizado o acero inoxidable. Esta unidad para ambientes estériles SBD está homologada por el Instituto IPA Fraunhofer para el uso en entornos estériles y cumple con la pureza de aire de clase 3 según la normativa ISO 14644-1. Para obtener más información, visite www.HepcoMotion.com/sbddatauk y seleccione la hoja informativa nº 5 Cualificación para ambientes estériles. Las dimensiones principales de las unidades SBD de carro largo para ambientes estériles se muestran a continuación. Pueden obtenerse más detalles en los ficheros CAD 3D disponibles en el departamento técnico de Hepco o en www.HepcoMotion.com.



Unidad SBD	A1	A2	B	C1	C2	C3	D1	D2	E1	E2	E3	F	G	H	I	J	K	L1 (min)	L2 Carrera nominal	L3 (min)
SBD20-80	42.4	36	50	51.5	58	196	26	235	338	347	341	23	72	105	12	103.5	85	550	L1 - 390	24.5
SBD30-100	51.6	48	65	65	76	260	46	295	404	413	407	24.5	96	145.5	13	123.5	105	580	L1 - 470	31.5

Unidad SBD	M	N1	N2	O	P	Q	R1	R2	S	TxU	VxW	X1	X2	X3	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6	Y7	Y8
SBD20-80	80	91.5	52	25	15	1	13.5	5	17	M6 x 15	M6 x 9.5	20	40	10	80	162.5	225	60	40	40	1/4" BSPP	2
SBD30-100	100	112	62.5	36	20	1	22	6	17	M6 x 15	M8 x 9.5	30	40	10	100	164	252.5	70	40	50	3/8" BSPP	2

Los agujeros de conexión de extracción al vacío (ver las dimensiones Y5 e Y6) pueden cambiarse de posición para adaptarse a los requisitos del cliente o eliminarse. Hepco puede suministrar conexiones al vacío premontadas a petición.

Información técnica

Las capacidades de carga nominales para las unidades de carro largo SBD se basan en las capacidades de carga dinámica de las guías de recirculación de bolas LBG combinada con un factor de montaje de 0,8 (consultar el catálogo LBG, 19). Estas capacidades de carga se muestran en la tabla siguiente para cada una de las 5 direcciones de momento y carga. Para obtener información sobre los cálculos de vida, consulte el catálogo de SBD, 8 y visite www.HepcoMotion.com/sbddataes y seleccione la hoja informativa n° 2 Cálculos de duración de carga.

Unidad SBD					
SBD20-80	33920N	33920N	302Nm	1611Nm	1611Nm
SBD30-100	68800N	68800N	848Nm	4214Nm	4214Nm

La tabla siguiente incluye los parámetros necesarios para calcular el rendimiento y el esfuerzo de un sistema SBD.

Parámetro			SBD20-80		SBD30-100	
			Estándar	Ambiente estéril	Estándar	Ambiente estéril
Masa del carro	Mc	kg	2.3	2.5	5.2	5.5
Masa de la correa por m	Mb	kg/m	0.12		0.34	
Masa de la unidad SBD	Mu	kg	9.7 x L + 6.9	9.7 x L + 7.2	15.7 x L + 13.7	15.7 x L + 14.0
Radio de la polea	r	cm	2.39		3.5	
Eficiencia del dispositivo de accionamiento			0.9		0.9	
Fricción de arranque	Fba	N	29	14	46	36
Coeficiente de fricción	μ		0.01		0.01	
Momento de inercia de la viga*	I_{x-x}	mm ⁴	1500000		3700000	
	I_{y-y}		1800000		4600000	
Fuerza lineal máx. (correa) Fmáx.	Fmax	N	1000		3300	
Movimiento lineal por revolución de eje		mm	150		220	
Paso entre dientes de la correa		mm	5		10	
Ratio de carga básica carro LBG (dinámico)	C	N	33920		68800	

*El valor del momento de inercia de la viga se utiliza en los cálculos de la flecha de la viga, donde una mayor inercia representa una mayor rigidez. Para más información sobre los cálculos de la flecha de la viga, visite www.HepcoMotion.com/sbddataes y seleccione la hoja informativa n° 3 sobre cálculos de flecha de la viga.

Detalles de pedido

SBD = gama de producto

Tamaño de la unidad: Elija entre **20-80** ó **30-100**

Longitud de viga. Las longitudes están disponibles en incrementos de 60 mm a partir de 550 mm para el tamaño SBD20-80 y en incrementos de 80 mm a partir de 580 mm para el tamaño SBD30-100, 3 y 6 del catálogo.

Tipo de Unidad: **C1** = resistente a la corrosión; **C2** = ambientes estériles; dejar en **blanco** para las unidades estándar

Eje de Accionamiento: **LS** para lado izquierdo; **RS** para lado derecho; **DS** para doble eje

Opción de carro largo con dos bloques de recirculación de bolas LBG: **B2**

SBD 20-80 L1750 C2 RS B2

