



Esta hoja
informativa
interactúa con
el catálogo GFX



BECKHOFF

HepcoMotion®
ADVANCED LINEAR SOLUTIONS

GFX-r Sistema rectangular

HepcoMotion amplía su gama de soluciones de guiado para el sistema de transporte XTS de Beckhoff Automation. GFX-r proporciona el hardware para movimientos de máquinas en trayectorias rectangulares. Utiliza las piezas existentes y la experiencia que han hecho del XTS de Beckhoff con GFX de HepcoMotion la solución líder del sector durante nuestros 10 años de colaboración.

La ausencia de secciones de motor curvadas permite que los movers sean mucho más resistentes, potentes y con una plataforma de montaje más grande, manteniendo la precisión, durabilidad y agilidad. Velocidades de los movers de 4 m/s, cargas útiles de hasta 100 kg y cargas de proceso no soportadas de hasta 3600 N. Los movers con imanes más largas también pueden reducir las pérdidas por calentamiento hasta en un 60%.

Los módulos de transporte GFX-r están disponibles en anchuras de 250 y 500 mm. El posicionamiento se realiza mediante un servomotor Beckhoff y un encóder lineal de precisión controlado por el sistema TwinCAT de Beckhoff.

Movers GFX-r de 4 ó 6 rodamientos para una mayor resistencia y estabilidad.

Guías rectas estándar GFX, placas base y soportes de motor.

Rodamientos AS de Hepco para precisión y fiabilidad.



Los sistemas GFX-r se utilizan a menudo en células de máquinas que incorporan robots, herramientas eléctricas y sensores para sistemas automatizados de montaje e inspección. El código QR permite ver un vídeo en el que se muestran las posibilidades del GFX-r.



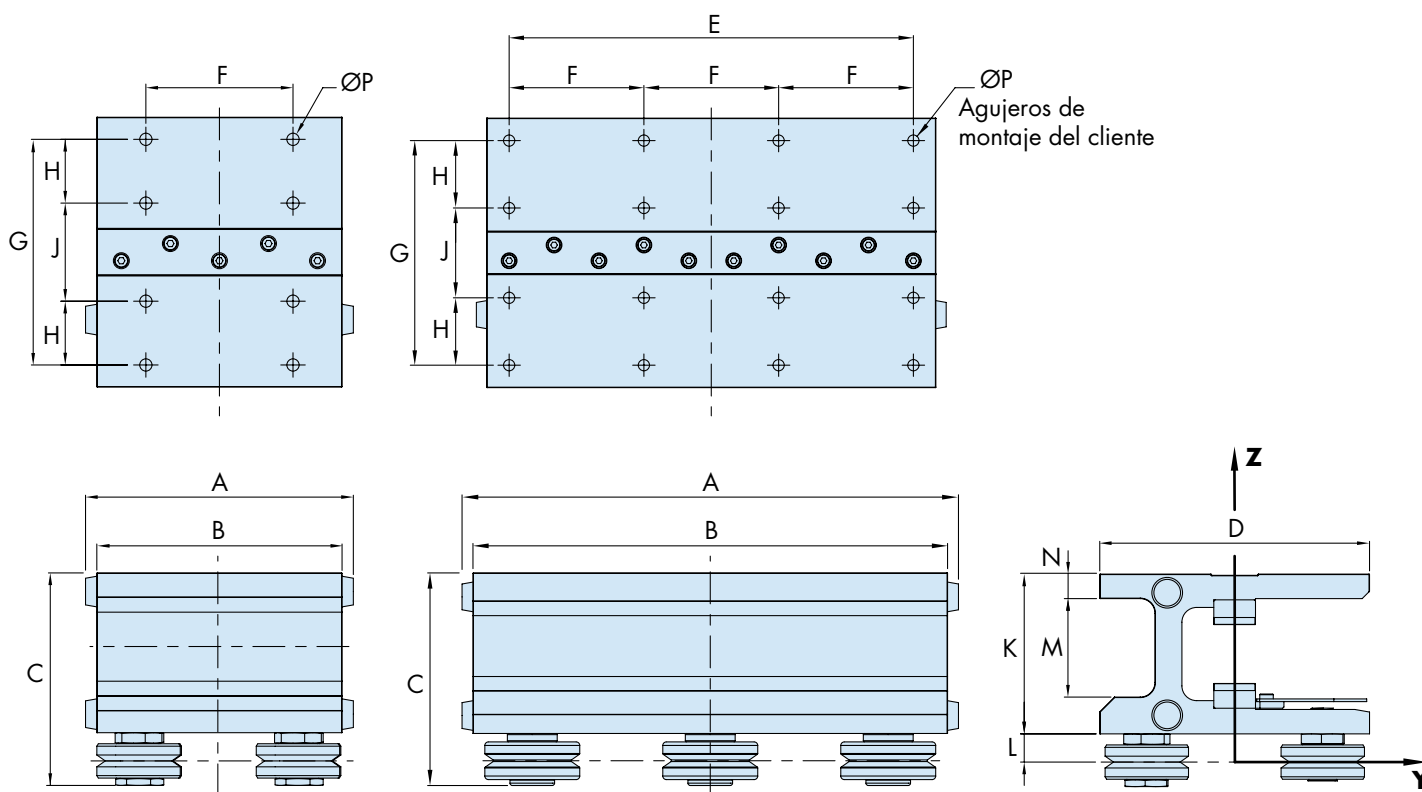
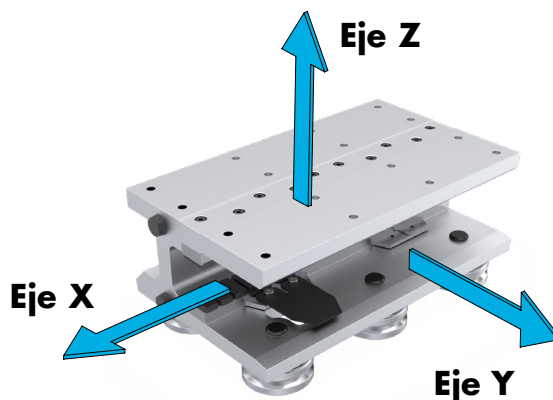
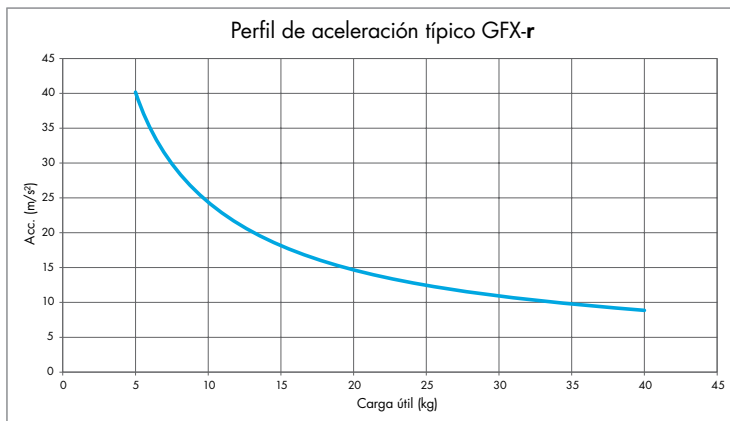
GFX-r Sistema rectangular

Tipos de movers

Gracias a nuestra amplia experiencia y a nuestra estrecha colaboración con Beckhoff, hemos podido optimizar el mover para satisfacer las demandas de los clientes. Podemos aprovechar al máximo el rendimiento de nuestras tecnologías de rodamientos y guías, los motores XTS y el control TwinCAT. Al utilizar un mayor número de polos, las pérdidas térmicas y de consumo se reducen hasta un 60%.

Los movers más pequeños utilizan un único imán de 7 o 10 polos y 4 rodamientos "B34". Aunque tienen un tamaño similar al de los movers GFX2-FCC estándar, la posición de los rodamientos está totalmente optimizada para circuitos rectos.

Ambos movers largos utilizan 6 rodamientos y 2 conjuntos de imanes de 10 polos, con rodamientos B34 o B40, en función de los requisitos de carga de momento. La disposición de 6 rodamientos ofrece una mayor capacidad de carga y estabilidad del mover al pasar al módulo de transporte cuando se trata de cargas elevadas, minimizando la tensión en las estructuras de soporte situadas debajo.

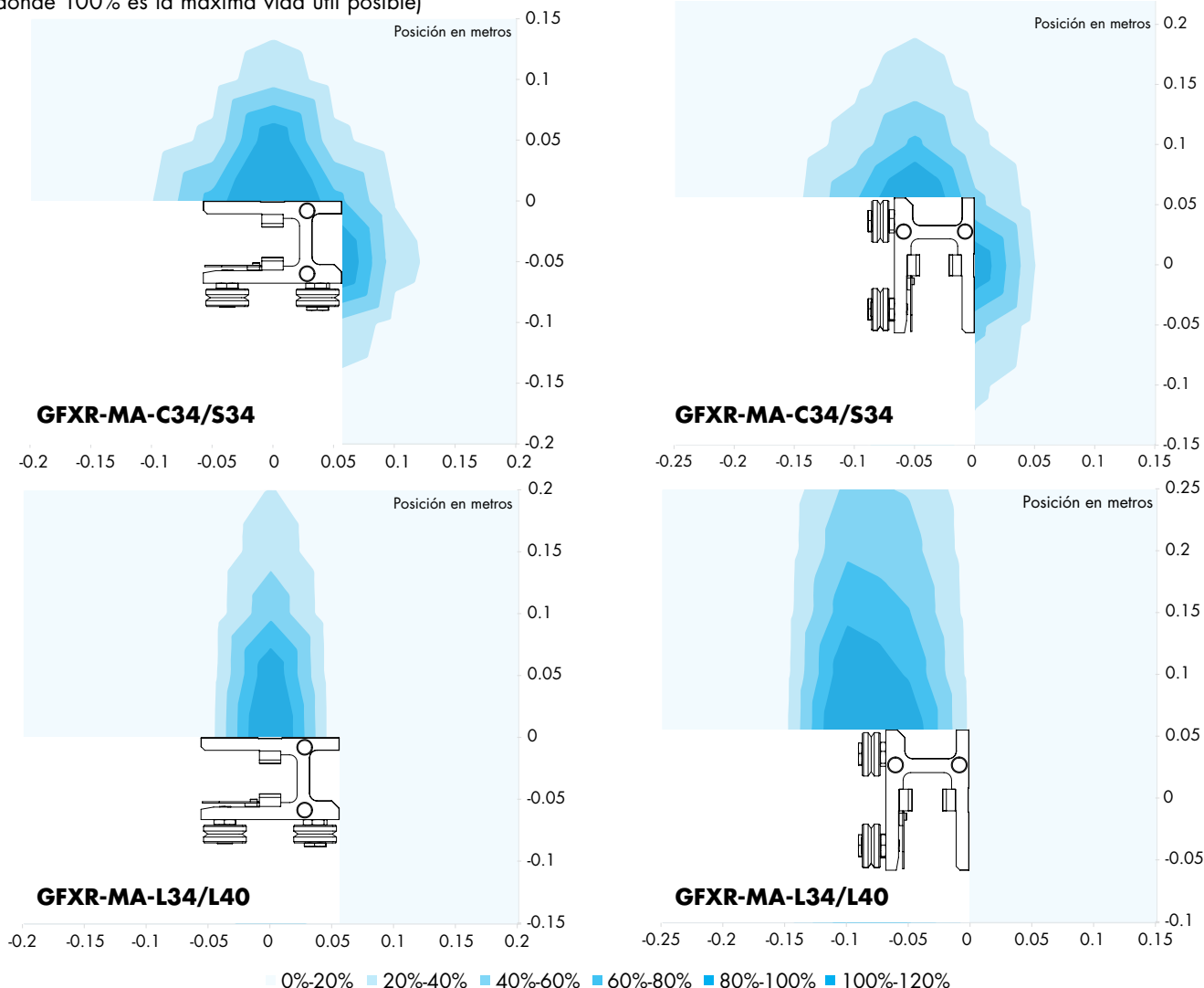


Número de pieza	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
GFX-R-MA-C34-AS	89.2	80	86.65	110	-	60	92	26	40	65.15	11.5	40.15	10	M6
GFX-R-MA-S34-AS	109.2	100	86.65	110	-	60	92	26	40	65.15	11.5	40.15	10	M6
GFX-R-MA-L34-AS	209.2	200	86.65	110	180	60	92	26	40	65.15	11.5	40.15	10	M6
GFX-R-MA-L40-AS	209.2	200	89.59	120	180	60	100	30	40	67.65	11.5	37.65	12	M6

Información técnica

XTS/GFX-r Especificación	
Tipo de accionamiento	XTS Servo motor lineal
Máx carga útil	7kg - 100kg (Dinámico) - hasta 3600N (Proceso estático/sin soporte)
Máx velocidad	hasta 20kg, 4m/s (recomendado 30kg, máx 3.5m/s, 40kg, máx 3.0m/s, 100kg, máx 1.5m/s)
Máx aceleración por carga útil	5kg = 40m/s ² , 10kg = 25m/s ² , 20kg = 14m/s ² , 30kg = 11m/s ² , 100kg = 4.5m/s ²
Repetibilidad	±10µm
Tolerancia entre movers GFX-r	±150µm con configuración estándar - Configuración de precisión ±30µm
Longitud total del sistema	100m+
Máximo número de movers GFX-r	300+
Espaciado mínimo entre movers	85mm - 210mm (opciones de movers con 4 y 6 rodamientos) (distancia entre polos de 10mm)
Tamaño exterior típico de un solo carril del sistema, motor y mover	W200 x 120mm (tamaño aproximado del paquete, incluido el mover)
Longitud lineal del módulo	N x 250mm hasta 50m
GFX-r Longitud del mover	80mm - 200mm
Masa del módulo lineal	Aprox 28 kg/m
Masa del mover	1.0kg - 2.5kg (80mm - 200mm)
Temperatura de funcionamiento	0°C a +40°C (Ambiente)
Temperatura de almacenamiento	-10°C a 65°C

Las ilustraciones siguientes muestran dónde colocar el centro de gravedad de la carga útil para maximizar la vida útil del sistema (donde 100% es la máxima vida útil posible)



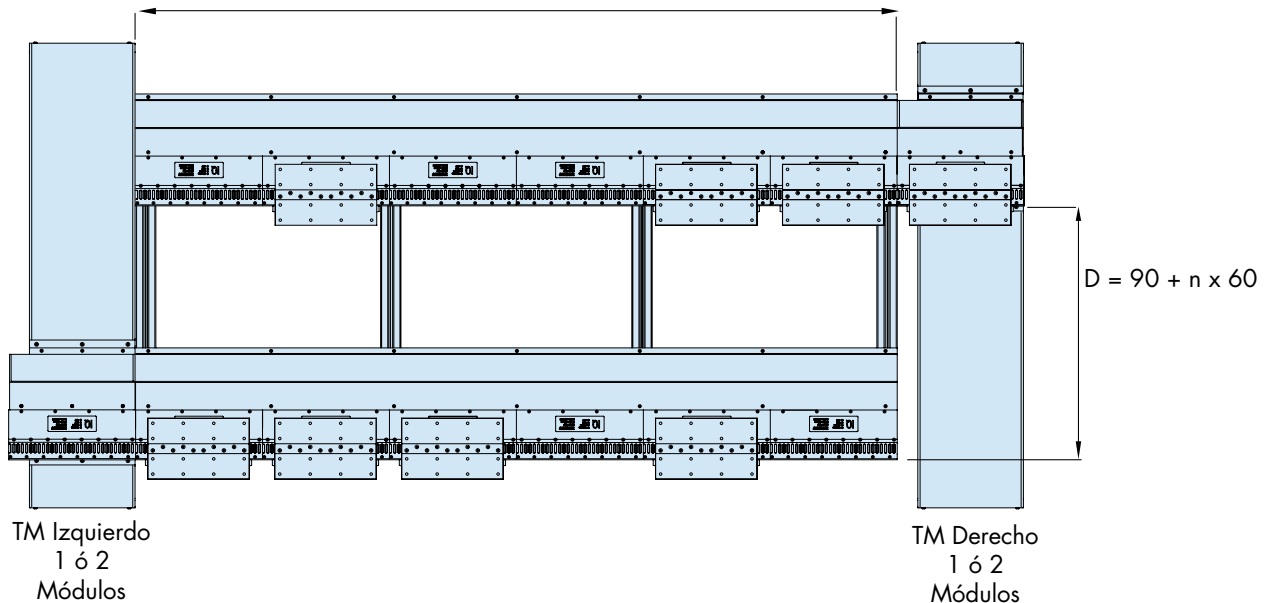
GFX-r Sistema rectangular

Información de pedido

El GFX-r está disponible en longitudes de hasta 4 m en una sola pieza o en longitudes ilimitadas utilizando nuestros kits de unión.

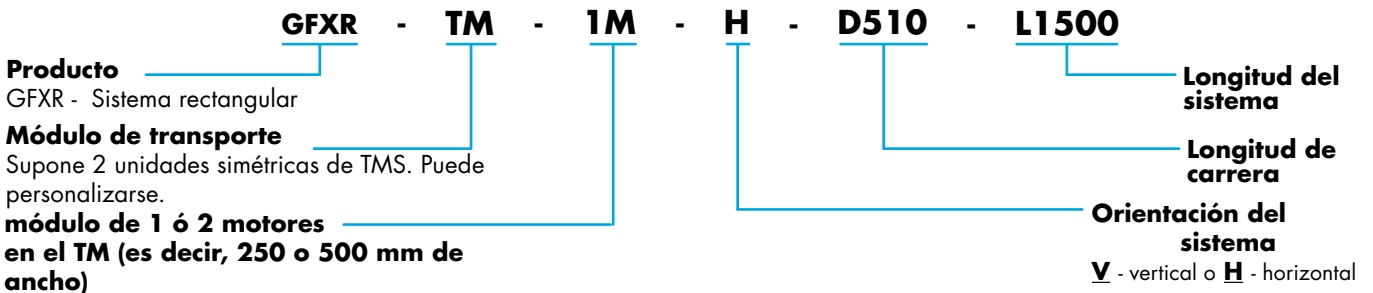
GFX-r Los módulos de transporte están disponibles en anchuras de 250 mm o 500 mm para adaptarse a los módulos de motor XTS. Los sistemas pueden configurarse con unidades TM de distintas longitudes y anchuras si la aplicación lo requiere. El posicionamiento de los módulos de transporte se realiza mediante encóderes Renishaw Fortis y servomotores Beckhoff, que proporcionan un sistema de control totalmente integrado en TwinCAT.

GFX-r Los detalles de pedido estándar se muestran a continuación, pero por favor contacte con el equipo técnico de ventas de Hepco para discutir una aplicación particular. $L = n \times 250\text{mm}$ hasta 50m

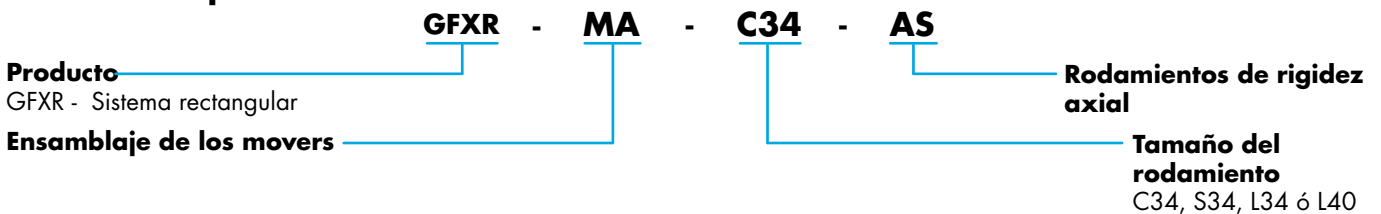


Ejemplo de pedido - (GFXR-TM-1M-H-D510-L1500 + 6 x GFXR-MA-C34-AS)

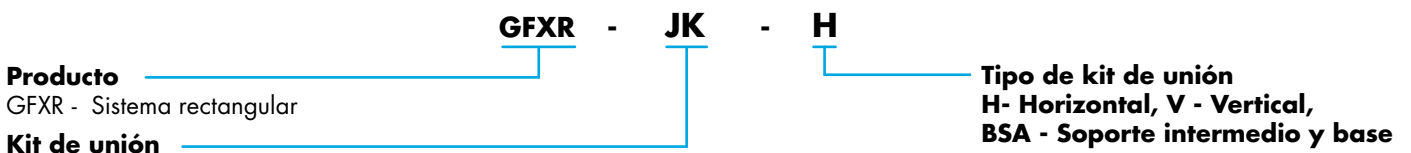
Número de pieza del módulo de transporte



Número de pieza del mover



Número de pieza del kit de unión - Los kits de unión sólo son necesarios si el sistema tiene más de 4 m.



HepcoMotion®, Edificio Spaces 22@
 Calle Pallars, 193, ES-08005 Barcelona, España
 Tel: +34 93 607 22 55
 E-mail: info.es@hepcotion.com

www.HepcoMotion.com