

Triage alimentaire ou emballage

<https://www.hepcotion.com/fr/applications/triage-alimentaire-ou-emballage/>

INDUSTRIE	PRODUIT	PROCESS
Emballage	GV3 Guidage linéaire à galets et transmissions	Tri

L'Application

Les poussoirs mécaniques sur les diviseurs de l'industrie alimentaire doivent souvent travailler 24h/24, 7j/7 pour satisfaire la demande; les utilisateurs cherchent des solutions combinant faible maintenance et longévité.

Les rails GV3 Hepco fournissent une performance inégalée durant de longues périodes sans les réajustements souvent nécessaires avec d'autres solutions. On peut affirmer la même chose avec notre système en acier inoxydable SL2 qui peut fonctionner avec de la graisse alimentaire quand il y a risque de contamination.

Solution Proposée

Le diviseur de biscuits présente un challenge majeur pour les supports du rails, car les concepteurs de la machine préfèrent ne pas monter de poutre support au dessus du convoyeur. L'avantage de pouvoir proposer un rail à talon, supporté uniquement à ses extrémités est souvent une raison pour laquelle GV3 est choisi.

Les rails à talons sont disponibles en largeur 12mm à 120mm, le choix sera dicté par le nombre de chariots, la masse supportée par le chariot et la longueur non-supportée à couvrir. Les rails les plus communément utilisés dans cette application sont de largeurs 25 et 44 mm. Des biellettes adaptées relient chaque chariot et dévient le produit. Le système complet est entraîné par un simple moteur sur le côté.

C'est une application basique où GV3 permet un montage simple sans support. La faible maintenance est obtenue par l'utilisation des boîtiers de graissage qui lubrifient les surfaces en V du rail.

Tél: +33 (0) 1 34 64 30 44 | Email: [\[email protected\]](#)

Adresse Postale: HepcoMotion France 64 chemin de la Chapelle Saint Antoine 95300 ENNERY, France.

©2022 HepcoMotion