

Cette fiche technique est interactive avec

Catalogue **HDS2**

26 á 29
32-33
& 37

HepcoMotion®

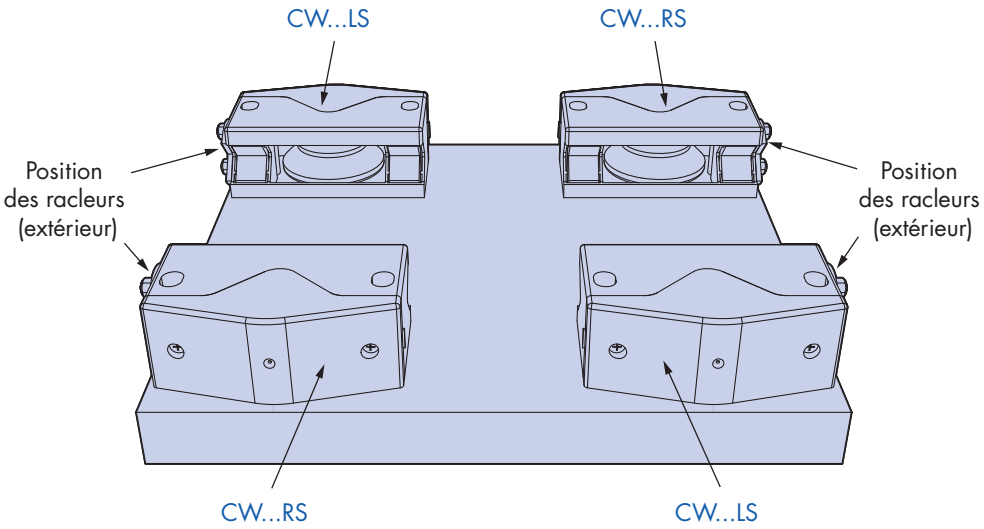
N°9 – Options pour les boîtiers de graissage HDS2

Ce document est une aide pour définir les racleurs et inserts filetés des boîtiers de graissage équipant les chariots HDS2, et doit être lu conjointement avec 📖32, 33 et 37 du catalogue HDS2.

Les chariots standard et avec pignon 📖26-29 peuvent être codifiés avec racleurs extérieurs, en ajoutant CW4S à la référence du chariot. Par exemple:

AU 64 25C CW64S

Ceci désigne un chariot muni de boîtiers de graissage et de racleurs extérieurs, tel que représenté ci-dessous.



Si les racleurs pour le chariot ci-dessus étaient commandés séparément, les quantités et références seraient

2 x CW64LS
2 x CW64RS

Les racleurs peuvent se monter à l'une ou l'autre, ou aux deux extrémités d'un boîtier, mais pour la plupart des applications ils ne sont utilisés que du côté extérieur (voir figure ci-dessus). C'est la position par défaut pour tous les chariots de la gamme HDS2, désignée par le suffixe …4S.

Pour les applications où des poussières peuvent se trouver dans la zone entre les boîtiers, il est possible de demander des racleurs aux deux extrémités de chaque boîtier (positions extérieure et intérieure). Dans ce cas, le suffixe 4S sera remplacé par 8S.

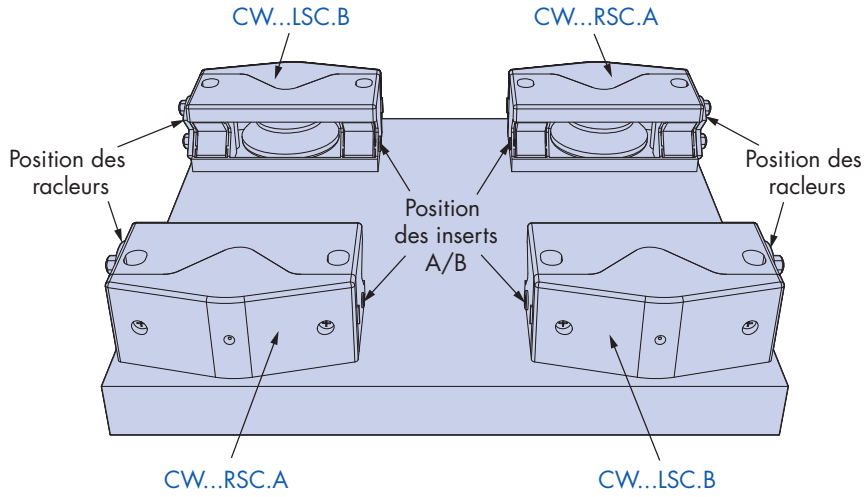
Exemple:

AU 64 25C CW8S

N°9 – Options pour les boîtiers de graissage HDS2

Les boîtiers peuvent aussi être commandés avec des inserts filetés pour les relier à un système de graissage centralisé. Plusieurs dimensions de filetage et plusieurs positions sont possibles pour chaque boîtier. Ces possibilités sont énumérées à la page 37.

La figure ci-dessous montre un exemple de chariot muni de boîtiers avec racleurs sur les faces extérieures, et inserts filetés M5 sur les faces intérieures.

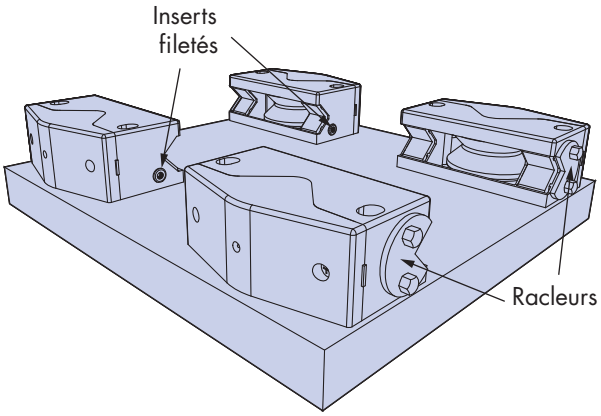


Note:
Les références en bleu donnent, à titre de comparaison, les références distinctives de chacun des boîtiers.

Pour codifier cette variante d'un chariot standard, ajouter le suffixe C5 A/B à la référence de base. C5 = inserts M5, A/B = position des inserts. Voir les options page 37.

Exemple:

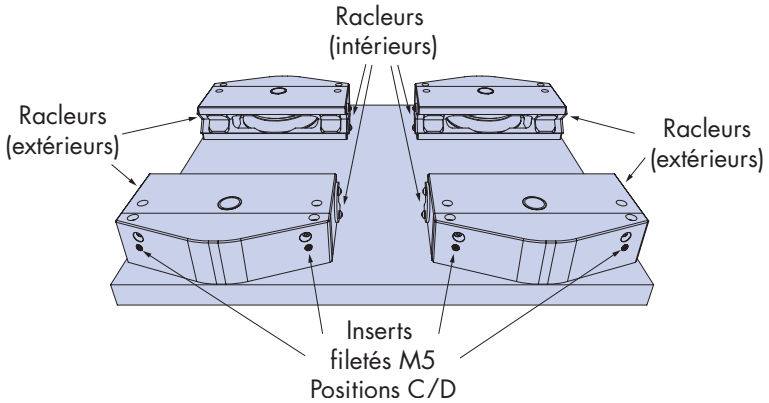
AU 64 25C CW4S C5 A/B



Dans le cas d'un système de graissage centralisé, si les boîtiers sont munis de racleurs sur leur côté intérieur, il est possible d'implanter les inserts du boîtier aux positions C/D, les positions A/B n'étant pas libres. Cette option n'est pas réalisable sur les chariots AU64 et AU95, car les positions C et D des inserts ne sont pas compatibles avec les boîtiers de petite taille CW64 et CW95.

Exemple:

AU128 33N CW8S C5 C/D



HepcoMotion®, 64 Chemin de la Chapelle Saint Antoine, 95300 ENNERY, France
Tel: +33 (O) 134 64 30 44
Fax: +33 (O) 1 34 64 33 88
E-mail: info.fr@hepcomotion.com