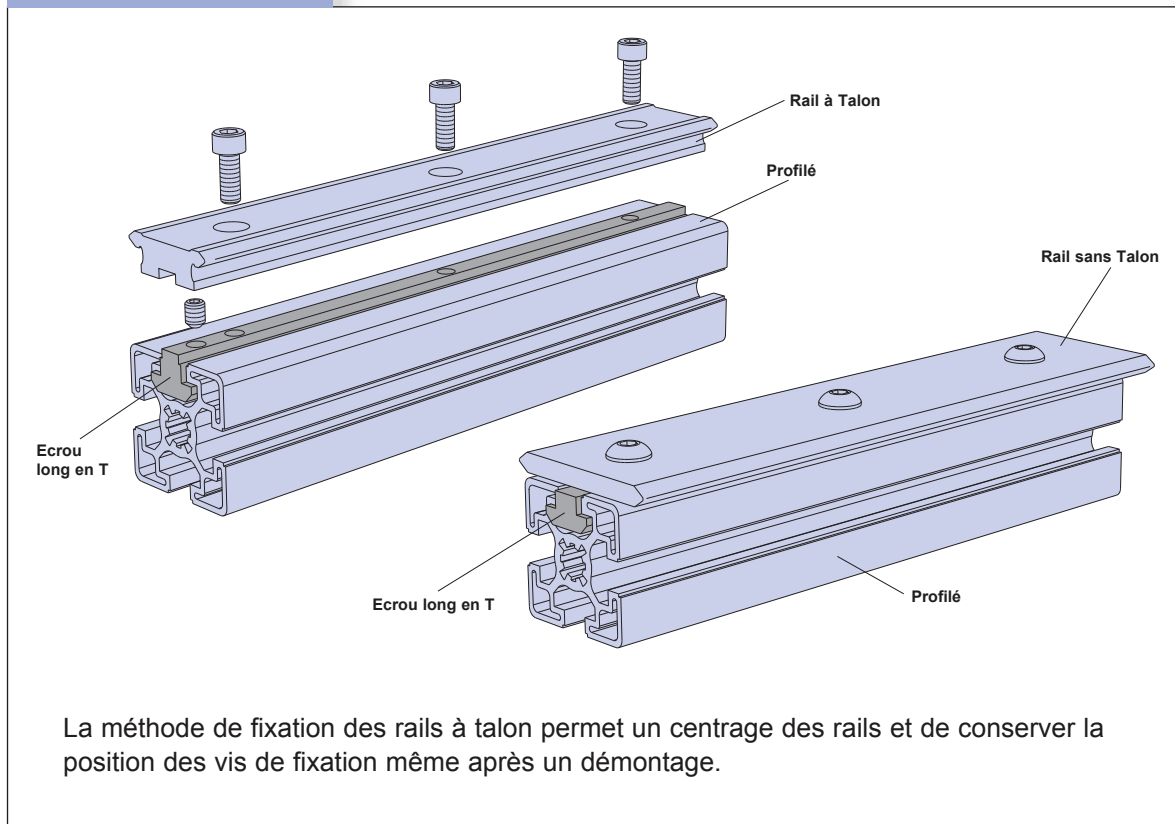


**METHODE DE FIXATION  
DES RAILS SUR  
PROFILES MCS**



La méthode de fixation des rails à talon permet un centrage des rails et de conserver la position des vis de fixation même après un démontage.

**MÉTHODE DE  
SÉLECTION**



Vous trouverez dans cette documentation les informations permettant une pré-sélection d'un système de guidage et tous les détails sur leurs compatibilités avec les profilés MCS. Pour des informations plus détaillées, notamment sur les capacités de charge/durée de vie et références de commande, il sera nécessaire de vous référer aux documentations GV3 et SL2.

**1ère étape**

Sélectionner le type de chariot nécessaire parmi les différentes options illustrées aux pages 64 et 65. Notez le type de rail, sa classe de précision, le type de galets et les options de lubrification généralement disponibles pour chaque type de chariot.

**2ère étape**

(Pour les rails à talon se référer pages 66 & 67; les rails sans talon aux pages 68 & 69): Sélectionner le profilé MCS souhaité et choisir un rail compatible, en considérant également le type de chariot retenu, les dimensions du système, les contraintes de charge et la disponibilité des différentes options.

**3ère étape**

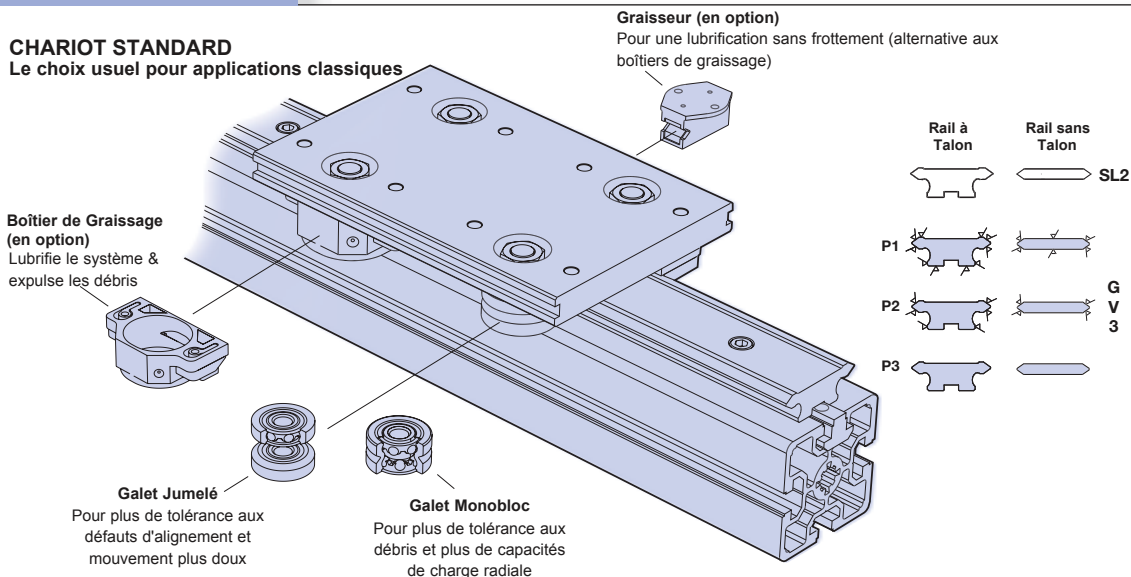
Se référer à la page 70 pour la désignation produit



## TYPES DE CHARIOTS

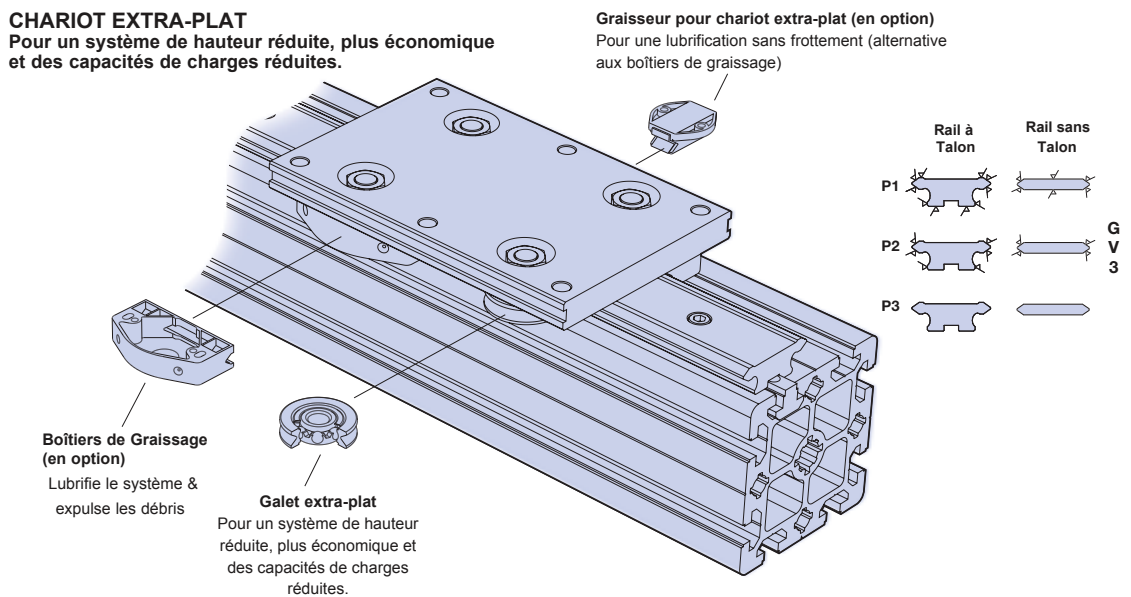
### CHARIOT STANDARD

Le choix usuel pour applications classiques



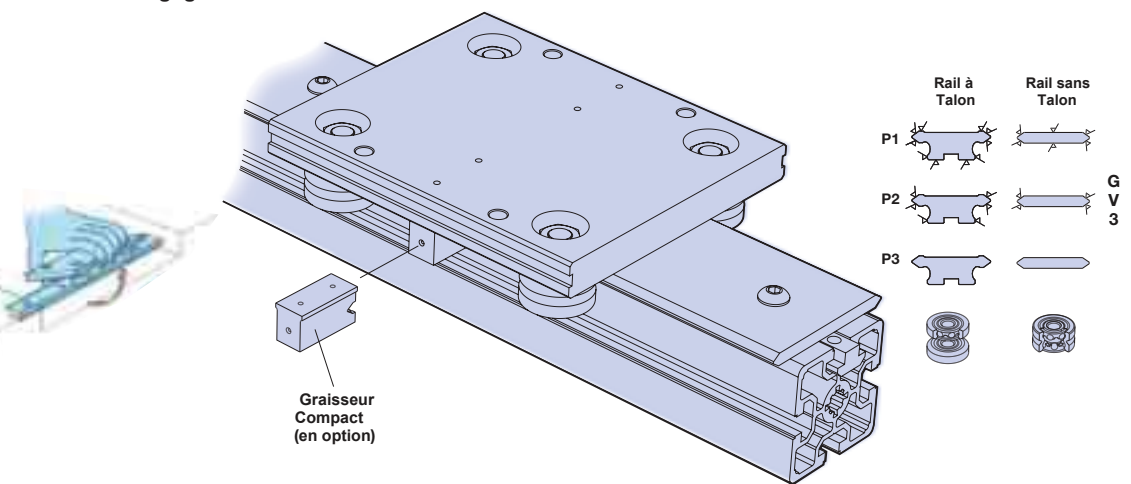
### CHARIOT EXTRA-PLAT

Pour un système de hauteur réduite, plus économique et des capacités de charges réduites.



### CHARIOT AMOVIBLE

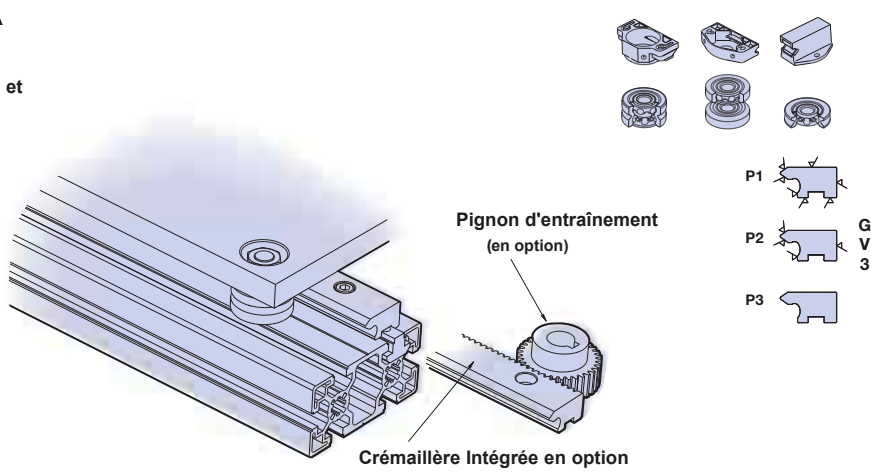
Pour un désengagement direct du chariot au milieu du rail



TYPES DE CHARIOTS

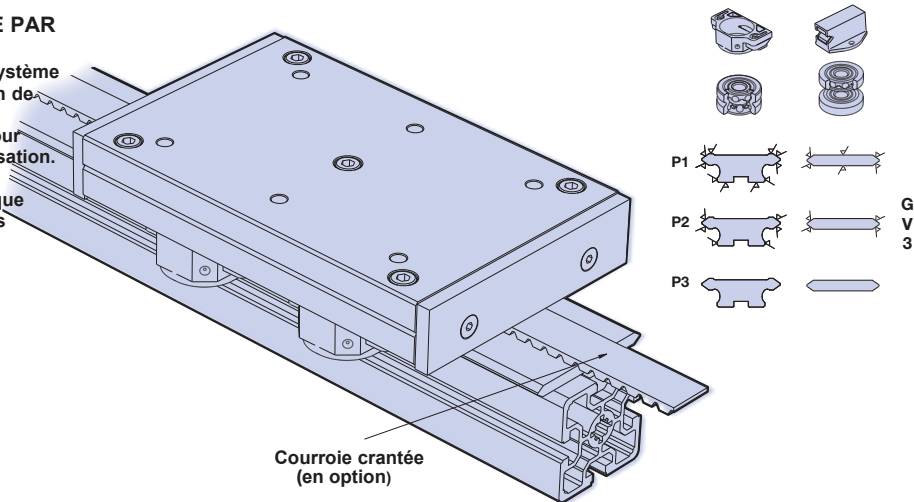
**CHARIOT POUR RAIL À SIMPLE BORD**

(de fourniture client)  
 Pour des systèmes stables et larges, avec entraînement par le centre et meilleure résistance aux moments importants



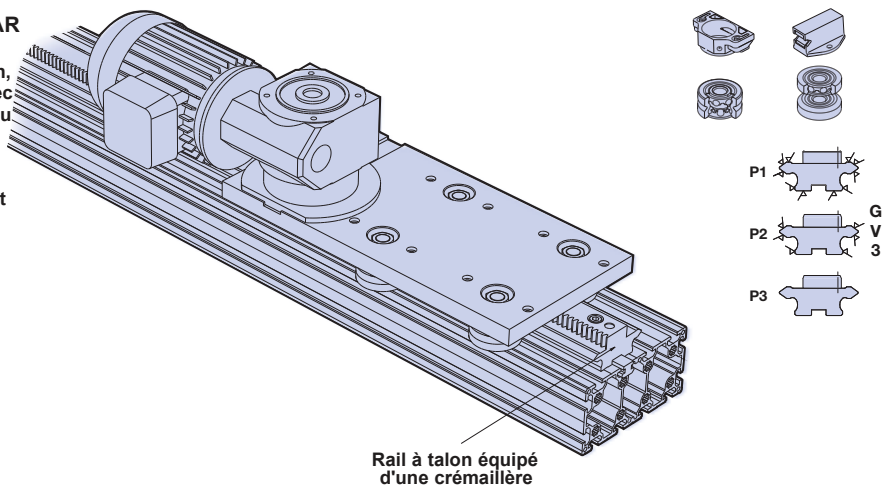
**CHARIOT ENTRAÎNE PAR COURROIE**

Fourni complet, avec système de réglage de la tension de courroie et une platine supérieure amovible pour simplifier la personnalisation. Pour l'intégration d'un entraînement économique supportant des vitesses élevées.

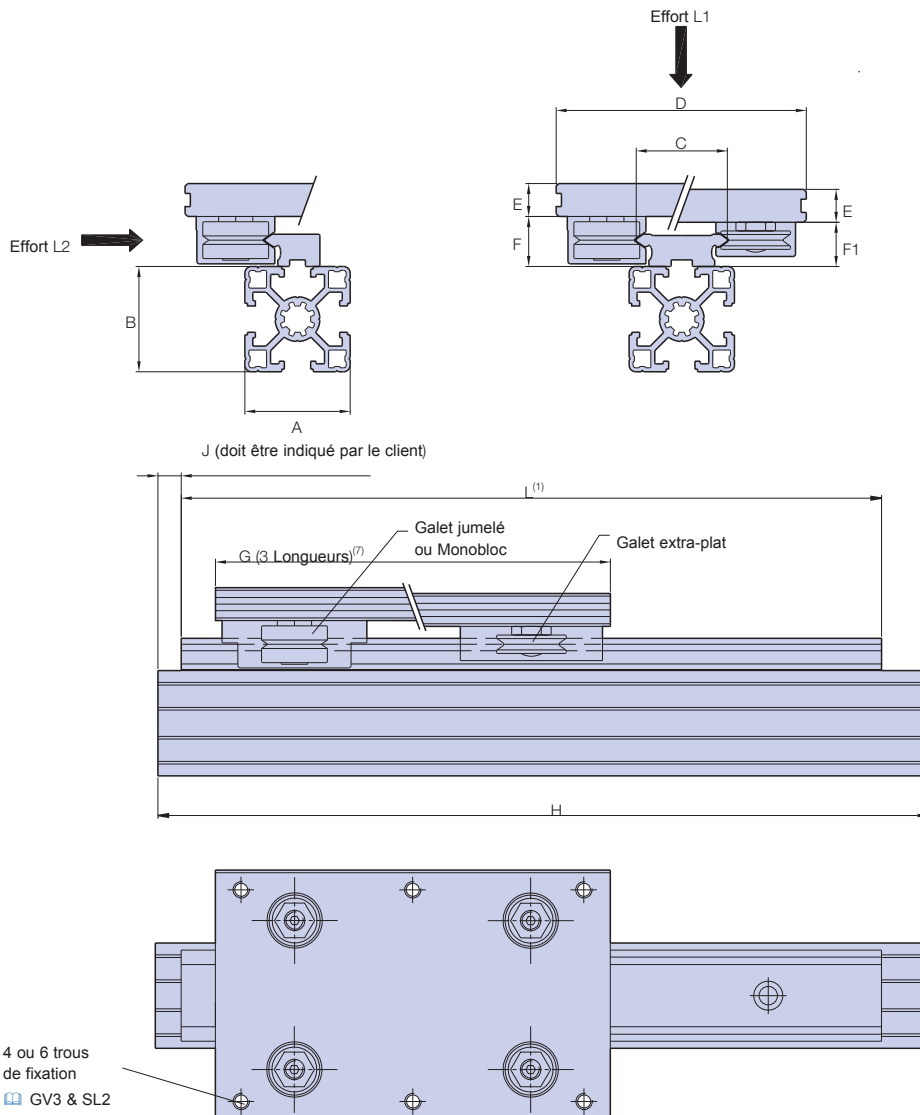


**CHARIOT ENTRAÎNE PAR CREMAILLERE**

Fourni complet avec pignon, flasque d'entraînement (avec système d'ajustement du jeu de denture) et réducteur. Moteur asynchrone et variateur de fréquence en option. Un package complet doté d'un entraînement robuste et d'une bonne résolution sur de grandes longueurs



## RAILS A TALON AVEC PROFILES MCS



### Notes:

(1) Toutes longueurs de rail disponibles, selon souhait client, jusqu'à 3956mm. Des longueurs supérieures peuvent être atteintes par aboutage.

(2) Chariot entraîné par crémaillère non disponible dans cette taille, construction client possible en utilisant un pignon GV3 [GV3](#) [P45](#).

(3) Platine chariot non disponible (à concevoir par le client).

(4) Le chariot entraîné par crémaillère n'est pas axé sur l'axe du rail. Longueur et configuration selon demande du client [GV3](#) [P49](#).

(5) Tous les types de chariot sont disponibles pour toutes les tailles de rail

GV3 à bord double à talon, à l'exception des chariots entraînés par courroie et crémaillère uniquement disponibles sur certaines tailles (voir tableau).

(6) Les rails à talon NM76 & NL76 peuvent seulement être fixés sur une des deux rainures en T centrale de la face de 160mm d'un profilé 80 x 160

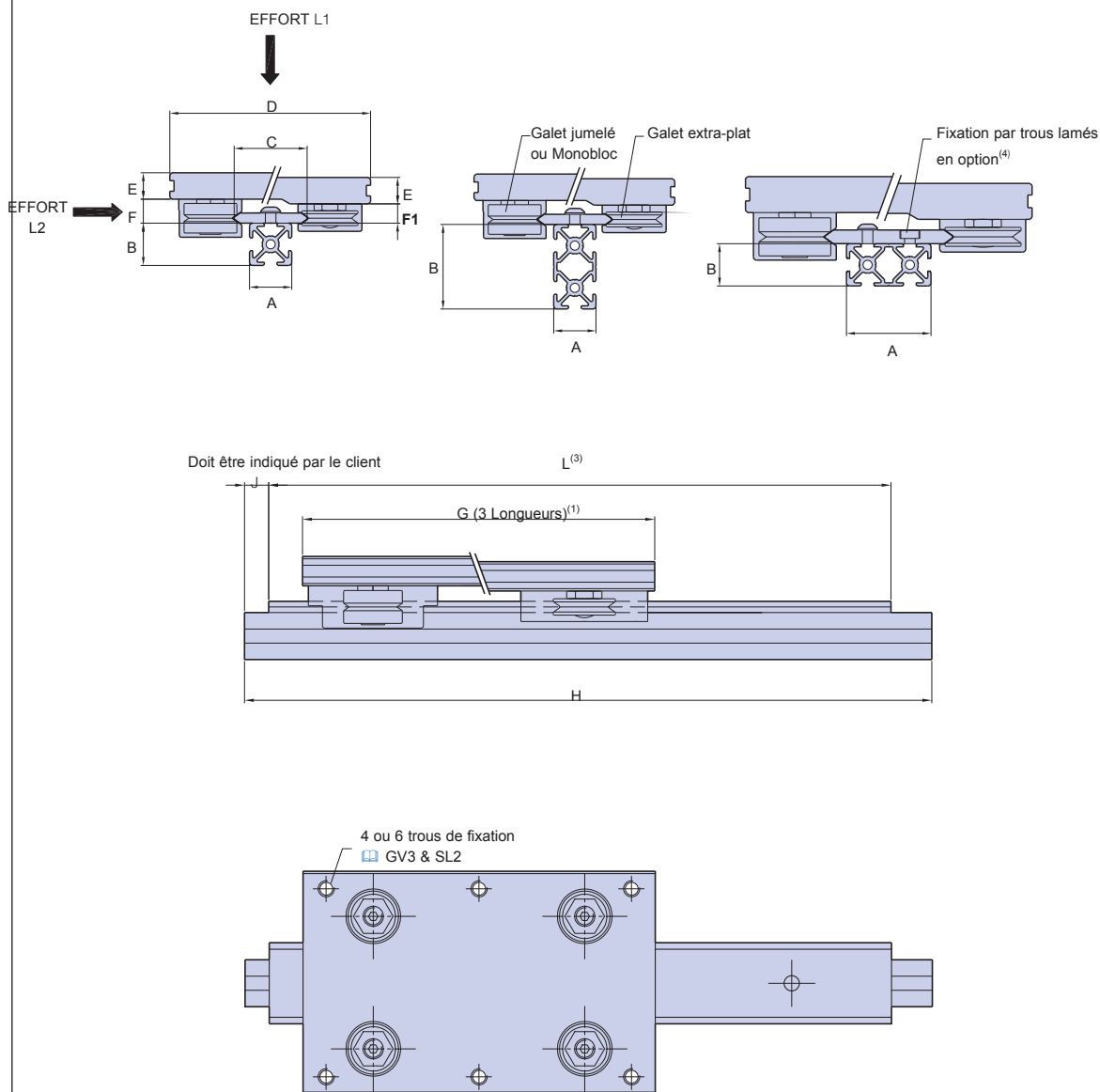
(7) Les boîtiers de graissage ne sont pas disponibles sur les chariots les plus courts. Les chariots entraînés par courroie sont uniquement disponibles en 2 longueurs, [GV3](#) [P46-47](#).

TABLEAU DE COMPATIBILITÉ DES RAILS À TALON AVEC LES PROFILS MCS

Référence de Rail		(5) Disponibilité d'un chariot entraîné par crémaillère										Capacités (C) lubrifié (Newton)								
		(5) Disponibilité d'un chariot entraîné par courroie										L1		L2		L1		L2		
A	B	GV3	GV3	GV3	SL2	C	D	E	-F	-F1	G <sup>(7)</sup>			L1	L2	L1	L2	L1	L2	
20	20	NV	20				64	10	15	14	65	100	140	760	1200	500	400	400	480	
	20		NV	20	R		(2)	(2)	15	-	(2)									
	40	20	NV	28			72	11	15	14	75	125	175							
				NV	28	R		(2)	(2)	15	-	(2)								
30	30					NVE	(3)	(3)	15	14	(3)			760	1200	500	400	400	480	
								(2)	(2)	15	-	(2)								
			NS	25			80	11.5	19	17	80	135	180							
				NS	25	R		(2)	(2)	19	-	(2)								
	30	60				SSNS	25	80	11.5	19	-	80	130							180
	30	90	NS	35			✓	95	12.5	19	17	100	150							200
	60	30		NS	35	R		(2)	(2)	19	-	(2)								
	90	30				NSE	(3)	(3)	19	17	(3)									
			NM	44			✓	116	14.5	24	21	125	180							225
				NM	44	R		(4)	18	24	-	(4)								
40	40					SSNM	44	116	14.5	24	-	125	175	225	3600	6000	3000	3000	2000	2400
								(3)	(3)	24	21	(3)								
			NV	28			72	11	15	14	75	125	175							
				NV	28	R		(2)	(2)	15	-	(2)								
			NS	25			80	11.5	19	17	80	135	180							
				NS	25	R		(2)	(2)	19	-	(2)								
						SSNS	25	80	11.5	19	-	80	130	180						
			NS	35			✓	95	12.5	19	17	100	150	200						
				NS	35	R		(2)	(2)	19	-	(2)								
			NS	50			✓	112	14	19	17	110	160	220						
			NS	50	R		(2)	(2)	19	-	(2)									
					NSE	(3)	(3)	19	17	(3)										
		NM	44			✓	116	14.5	24	21	125	180	225							
			NM	44	R		(4)	18	24	-	(4)									
					SSNM	44	116	14.5	24	-	125	175	225							
			NM	60		✓	135	17	24	21	150	200	280							
			NM	60	R		(4)	18	24	-	(4)									
					NME	(3)	(3)	24	21	(3)										
					NLE	(3)	(3)	38.6	33.4	(3)										
160	80	NM	76 <sup>(8)</sup>			✓	150	18	24	21	170	240	340	3600	6000	3200	2800	2000	2400	
			NM	76	R <sup>(8)</sup>		✓	(4)	18	24	-	(4)								
		NL	76 <sup>(8)</sup>			✓	185	20	38.6	33.4	200	300	400							
			NL	76	R <sup>(8)</sup>		✓	(4)	20	38.6	-	(4)								
					SSNL	76 <sup>(8)</sup>	185	20	38.6	-	200	300	400							
45	45					SSNS	25	80	11.5	19	-	80	130	180	1600	3000	960	960	940	1150
								(2)	(2)	19	-	(2)								
			NS	35			✓	95	12.5	19	17	100	150	200						
				NS	35	R		(2)	(2)	19	-	(2)								
	45	60	NS	50			✓	112	14	19	17	110	160	220						
	45	90		NS	50	R		(2)	(2)	19	-	(2)								
	60	45				NSE	(3)	(3)	19	17	(3)									
	60	60	NM	44			✓	116	14.5	24	21	125	180	225						
	90	90		NM	44	R		(4)	18	24	-	(4)								
						SSNM	44	116	14.5	24	-	125	175	225						
			NM	60		✓	135	17	24	21	150	200	280							
			NM	60	R		(4)	18	24	-	(4)									
					NME	(3)	(3)	24	21	(3)										
					NLE	(3)	(3)	38.6	33.4	(3)										
60	45	NM	76			✓	150	18	24	21	170	240	340	3600	6000	3200	2800	2000	2400	
			NM	76	R		✓	(4)	18	24	-	(4)								
		NL	76			✓	185	20	38.6	33.4	200	300	400							
			NL	76	R		✓	(4)	20	38.6	-	(4)								
60	60					SSNL	76	185	20	38.6	-	200	300	400	8000	10000	6000	6000	4240	5200

La position des trous de fixation des rails, leur taille et le type de vis peuvent varier de ceux indiqués dans les documentations GV3 & SL2 Il peut aussi y avoir des trous supplémentaires.

## RAILS SANS TALON AVEC PROFILS MCS



### Notes:


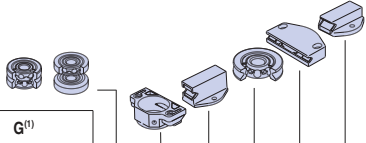



(1) Les boîtiers de graissage ne sont pas disponibles sur les chariots les plus courts. Les chariots entraînés par courroie sont uniquement disponibles en 2 longueurs **GV3** et **SL2**.

(2) Les chariots standard, extra-plat et amovible sont disponibles pour toutes les tailles de rails sans talon. Ces options sont aussi proposées pour certaines tailles de chariots entraînés par crémaillère (voir tableau). Sur demande spéciale, un chariot entraîné par crémaillère peut être fourni avec un rail sans talon équipé d'une crémaillère.

(3) Toutes longueurs de rail disponibles, selon souhait client, jusqu'à 3956mm. Des longueurs supérieures peuvent être atteintes par aboutage.

(4) Les rails à bord double sans talon équipés de chariots extra-plats, seront fixés au profilé MCS par des vis tête basse DIN 6912 insérées dans des trous lamés.

**TABLEAU DE COMPATIBILITE DES RAILS A TALON AVEC LES PROFILES MCS**

		Référence de Rail																Capacités (C) lubrifié (Newton)						
		GV3 <sup>(2)</sup>	SL2	✓ = compatible avec toutes les finitions de rail P3 = compatible uniquement avec la finition P3 ✗ = Non compatible - = Impossible																				
A	B	C	C	D	E	-F	-F1	G <sup>(1)</sup>			Chemise entrainée par courroie <sup>(3)</sup>						L1	L2	L1	L2	L1	L2		
20 20	20 40	V	28		72	11	9	7.9	75	125	175	✓	P3	P3	✓	P3	✓		760	1200	500	400	400	480
		S	35		95	12.5	11.4	9.2	100	150	200	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1600	3000	1280	1200	940	1150
				SSS	35	95	12.5	11.4	-	100	150	200	✓	✓	✓	-	-	-	1600	3000	960	960	-	-
30 30 30	30 60 90	M	44		116	14.5	14.6	11.4	125	180	225	✓	✓	P3	✓	✓	✓	✓	3600	6000	3280	2800	800	800
				SSM	44	116	14.5	14.6	-	125	175	225	✓	✓	✗	-	-	-	3600	6000	3000	3000	-	-
		S	50		112	14	11.4	9.2	110	160	220	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1600	3000	1280	1200	940	1150
				SSS	50	112	14	11.4	-	110	160	220	✓	✓	✓	-	-	-	1600	3000	960	960	-	-
60	30	M	76		150	18	14.6	11.4	170	240	340	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	3600	6000	3200	2800	2000	2400
				SSM	76	150	18	14.6	-	170	240	340	✓	✓	✓	-	-	-	3600	6000	3000	3000	-	-
90	30	L	120		240	24	23.6	18.9	240	360	480	P3	P3	P3	P3	P3	P3	10000	10000	7200	6400	4240	5200	
40	20	S	50		112	14	11.4	9.2	110	160	220	✓	✓	P3	✓	P3	✓	✓	1600	3000	1280	1200	940	1150
				SSS	50	112	14	11.4	-	110	160	220	✓	✓	✗	-	-	-	1600	3000	960	960	-	-
40 40	40 80	S	50		112	14	11.4	9.2	110	160	220	✓	✓	P3	✓	P3	✓	✓	1600	3000	1280	1200	940	1150
				SSS	50	112	14	11.4	-	110	160	220	✓	✓	✗	-	-	-	1600	3000	960	960	-	-
		M	60		135	17	14.6	11.4	150	200	280	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	3600	6000	3200	2800	2000	2400
				SSM	60	135	17	14.6	-	150	200	280	✓	✓	✓	-	-	-	3600	6000	3000	3000	-	-
		M	76		150	18	14.6	11.4	170	240	340	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	3600	6000	3200	2800	2000	2400
				SSM	76	150	18	14.6	-	170	240	340	✓	✓	✓	-	-	-	3600	6000	3000	3000	-	-
		L	76		185	20	23.6	18.9	200	300	400	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10000	10000	7200	6400	4240	5200
		SSL	76	185	20	23.6	-	200	300	400	✓	✓	✓	-	-	-	8000	10000	6000	6000	-	-		
45 45 45	45 60 90	M	60		135	17	14.6	11.4	150	200	280	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	3600	6000	3200	2800	2000	2400
				SSM	60	135	17	14.6	-	150	200	280	✓	✓	✓	-	-	-	3600	6000	3000	3000	-	-
		M	76		150	18	14.6	11.4	170	240	340	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	3600	6000	3200	2800	2000	2400
				SSM	76	150	18	14.6	-	170	240	340	✓	✓	✓	-	-	-	3600	6000	3000	3000	-	-
		L	76		185	20	23.6	18.9	200	300	400	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	10000	10000	7200	6400	4240	5200
		SSL	76	185	20	23.6	-	200	300	400	✓	✓	✓	-	-	-	8000	10000	6000	6000	-	-		
60 60	45 60	M	76		150	18	14.6	11.4	170	240	340	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	3600	6000	3200	2800	2000	2400
				SSM	76	150	18	14.6	-	170	240	340	✓	✓	✓	-	-	-	3600	6000	3000	3000	-	-
		L	76		185	20	23.6	18.9	200	300	400	P3	P3	P3	P3	P3	P3	10000	10000	7200	6400	4240	5200	
				SSL	76	185	20	23.6	-	200	300	400	✓	✓	✓	-	-	-	8000	10000	6000	6000	-	-
80 80 80 90 90	40 80 160 45 90	L	120		240	24	23.6	18.9	240	360	480	P3	P3	P3	P3	P3	P3	10000	10000	7200	6400	4240	5200	

La position des trous de fixation des rails, leur taille et le type de vis peuvent varier de ceux indiqués dans les documentations GV3 & SL2. Il peut aussi y avoir des trous supplémentaires.

PROFILES WITH LINEAR GUIDES

## DESIGNATION PRODUIT

8080(L) - H2200 - J50 - 2C / NM44 - L806 - P2 - (R) - (C) / 1X - AU4434 - L180 - CS - DR

Option trous lamés pour une surface lisse pour les rails GV3 sans talon.

Crémaillère montée sur rail à talon GV3 (montage sur rail sans talon sur commande spéciale)

Classe de précision du rail. Les possibilités sont P1, P2, & P3. Laisser en blanc pour SL2.

'Longueur du rail 'L

Section de désignation correspondant au rail

Position de montage du rail. 'C' pour horaire ou 'A' pour orientation anti-horaire d'un rail à bord simple (laisser en blanc si non assemblé ou si non pertinent).

Position du rail 'J' (laisser en blanc si non assemblé)

Longueur du profilé 'H' (laisser en blanc s'il n'y a pas de profilé)

Section du profilé (80x80). L désigne un profilé en version allégée.

1x - AU4434 - L180 - CS - DR = Référence de chariot (pour l'exemple). Veuillez vous reporter aux documentations GV3 ou SL2 pour la désignation, en respectant la procédure suivante :

### Désignation d'un chariot (GV3) :

1. Se référer au tableau de sélection du chariot concerné dans la documentation GV3 (chariot standard, amovible, extra-plat, entraîné par courroie ou entraîné par crémaillère).

N.B un chariot pour rail à simple bord devra être construit par le client, cependant les galets, systèmes de lubrifications ... doivent être sélectionnés dans notre documentation GV3.

2. Relever la base de la référence dans la colonne 1, jouxtant la taille de rail retenue qui se trouve en colonne 2.

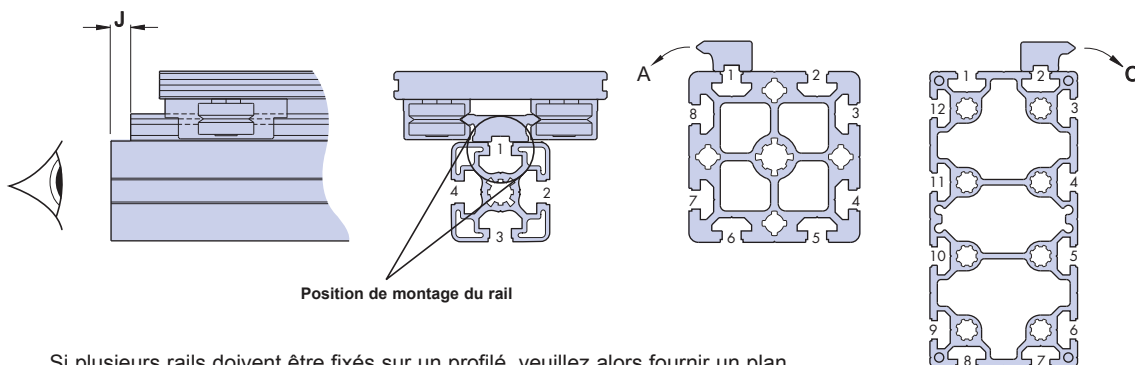
3. Déterminer la référence complète du chariot en incluant les options retenues, en suivant les instructions 'Rédaction de la commande' qui se trouvent sous le tableau.

### Désignation d'un chariot (SL2) :

1. Se référer au tableau des Systèmes Assemblés en page 9 de la documentation SL2.

2. Identifier la base de la référence dans la colonne 1 correspondant à la taille de rail retenue. Les dernières lettres / chiffres qui apparaissent dans la référence de chariot doivent reprendre la référence du rail.

3. Déterminer la référence complète du chariot, précisant les options retenues, en suivant les instructions 'Rédaction de la commande' qui se trouvent sous le tableau.



Position de montage du rail

Si plusieurs rails doivent être fixés sur un profilé, veuillez alors fournir un plan.