



Transformation et conditionnement des produits agro-alimentaires

Guidages linéaires et circuits destinés à la production alimentaire et boissons

POURQUOI CHOISIR HEPACO POUR VOS APPLICATIONS AGRO-ALIMENTAIRES ?

Lorsqu'il s'agit d'environnements exigeants, peu d'industries rivalisent avec les difficultés rencontrées dans l'industrie alimentaire. Compte tenu des défis singuliers et de la diversité des secteurs, qui vont des produits laitiers à la boulangerie, en passant par la transformation de viande et de poisson, les composants des équipements doivent posséder les attributs suivants :

-  RÉSISTANT À LA CORROSION
-  ADAPTÉ AU LAVAGE À GRANDE EAU
-  NETTOYAGE SIMPLE ET RAPIDE
-  CAPABLE D'UNE PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE
-  PEU D'ENTRETIEN
-  CONÇU POUR MINIMISER LES ARRÊTS
-  FIABLE ET ÉCONOMIQUE
-  COMPATIBLE AVEC LES GRAISSES ALIMENTAIRES

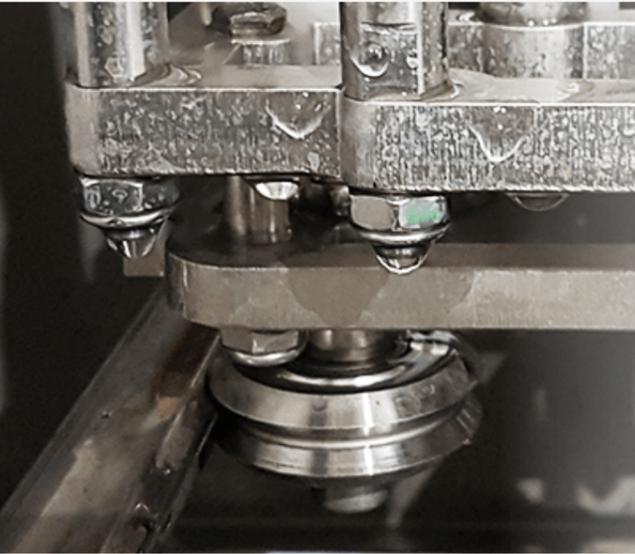
Depuis plus de 50 ans, HepcoMotion s'est fait un nom dans l'industrie agro-alimentaire, fournissant des solutions innovantes qui sont à la fois de haute qualité et nécessitent peu d'entretien, garantissant un fonctionnement fluide et fiable. Notre vaste gamme de produits offre des solutions sur mesure pour tous les secteurs de l'industrie alimentaire, y compris :

-  SYSTÈMES DE TRANSFERT
-  LIGNES D'ASSEMBLAGE AUTOMATISÉES
-  FOUR INDUSTRIEL/CUISSON
-  MANUTENTION DES ALIMENTS ET DES BOISSONS
-  EMBALLAGE
-  PROCÉDÉS DE RÉFRIGÉRATION INDUSTRIELLE
-  REMPLISSAGE LIQUIDE
-  TRANSFORMATION DES ALIMENTS

C'est pourquoi certaines des plus grandes entreprises internationales de l'industrie alimentaire font confiance à Hepco :



NOS PRODUITS SONT CONÇUS POUR RÉPONDRE AUX BESOINS SPÉCIFIQUES DE VOTRE INDUSTRIE

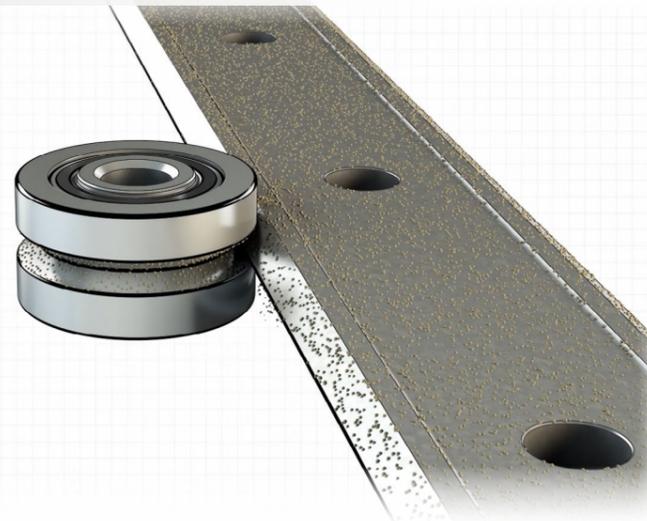


Adapté pour le lavage à grande eau

La propreté et les lavages fréquents sont essentiels dans cette industrie, ce qui fait de l'acier inoxydable le choix privilégié pour sa résistance à la corrosion et sa durabilité. Hepco propose des solutions de guidage linéaire, circulaire et des actionneurs en acier inoxydable, ainsi que divers produits résistants à la corrosion, notamment des rails, des galets et des platines de chariot.

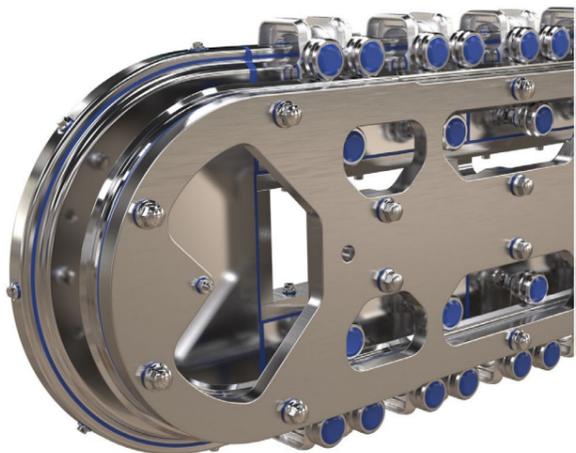
Nettoyage simple et rapide

Dans l'industrie alimentaire, un nettoyage rapide est vital. La technologie de guidage en V de Hepco, avec des roulements étanches et sans nids à bactéries, élimine les débris alimentaires et les liquides, accélérant les cycles de nettoyage et minimisant les arrêts machines. L'action autonettoyante empêche le système de se bloquer à cause des débris alimentaires.



Environnements hygiéniques exigeants

Des solutions spécifiques, comme le GFX-Hygienic de Hepco pour le XTS de Beckhoff, se caractérisent par un indice de protection élevé (IP69K), une résistance aux produits chimiques et une conception sans pièges, arêtes ou creux cachés, afin de garantir une hygiène optimale.



Vitesse élevée pour un débit élevé

Des transferts rapides lors du processus sont cruciaux pour répondre aux exigences d'un débit élevé. Les systèmes de guidage en V de Hepco excellent sous fortes accélérations et grandes vitesses, pouvant atteindre les 10m/s.

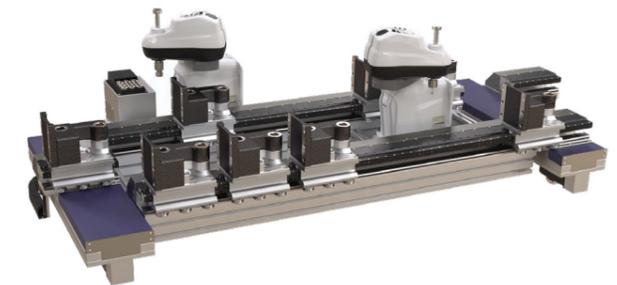


Maintenance réduite = rendement élevé

Le temps, c'est de l'argent dans l'industrie alimentaire, chaque seconde compte. Les galets excentriques autonettoyants et réglables de Hepco, ainsi que les systèmes de lubrification automatiques ou les systèmes auto-lubrifiants, réduisent au minimum les arrêts pour maintenance ou pannes.

Encombrement réduit

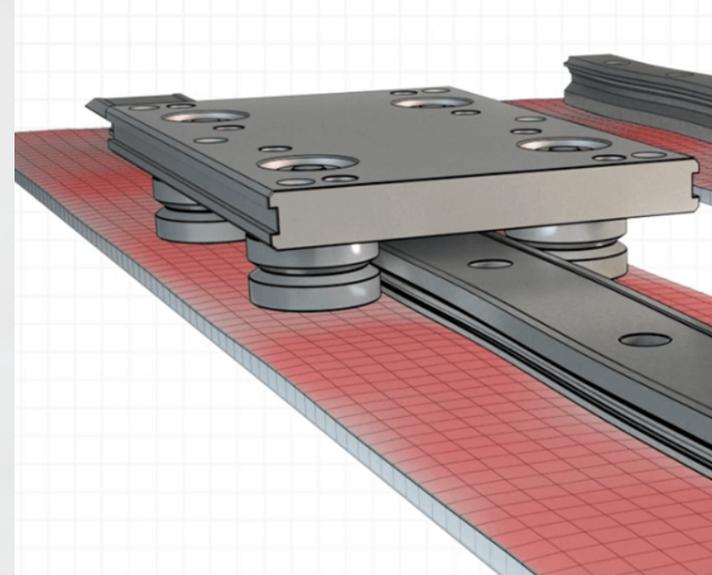
Les systèmes peuvent être implantés selon n'importe quelle orientation, y compris des transferts horizontaux à plusieurs niveaux, avec ascenseur/descenseur, pour augmenter la productivité sans affecter l'encombrement. Cela permet d'assurer une orientation constante des produits, ce qui est crucial dans de nombreuses applications alimentaires.





Matériaux de qualité

La qualité est au cœur des produits Hepco, avec des matières premières et des processus de fabrication de haute qualité conçus pour offrir une longue durée de vie, même dans les applications les plus exigeantes. Les guidages en acier inoxydable trempé et rectifié offrent durabilité, résistance à la corrosion et souplesse de fonctionnement.



Gagner du temps lors de l'installation

Le montage de systèmes longs peut être coûteux et chronophage. La technologie des guidages en V s'accommode des irrégularités du support pour faciliter l'installation sur des surfaces peu préparées, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent.

Une lubrification adaptée à tous les besoins

Les produits Hepco sont compatibles avec de la graisse alimentaire, que ce soit avec des boîtiers de graissage pour une lubrification longue durée ou une lubrification par le rail pour une alimentation continue. Tous les roulements sont lubrifiés à vie, ce qui permet au système de fonctionner à sec si nécessaire.



Longue durée de vie

Même lors de cycles de nettoyage fréquents, les produits Hepco conservent une durabilité exceptionnelle. En outre, il n'y a pas de risque de défaillance catastrophique avec un système de guidage en V, ce qui évite des temps d'arrêt excessifs et élimine la nécessité d'une vérification complète et périodique du système.

Solution performante et économique

Dans le paysage concurrentiel actuel, des solutions économiques sont indispensables. Les produits Hepco offrent des performances exceptionnelles, réduisent les besoins de maintenance et prolongent la durée de vie, ce qui se traduit par des économies significatives.

Innovation et support technique uniques sur le marché

Hepco propose une assistance technique dans 63 pays et met à profit ses 50 années d'expertise dans la conception de nombreuses solutions pour faciliter le processus de dimensionnement. Notre équipe R&D innove constamment pour répondre à l'évolution des demandes clients, ce qui se traduit par une gamme de produits diversifiée et un service de conception sur mesure.



LES GUIDAGES EN V HEPCO : LE PAIN ET LE BEURRE DES APPLICATIONS ALIMENTAIRES

La technologie innovante des guidages en V est au cœur des produits Hepco. Les guidages à galets en V nécessitent peu d'entretien et offrent des vitesses élevées et une longue durée de vie, avec une action autonettoyante unique qui expulse les débris, ce qui optimise la fiabilité des machines.

Guidages linéaires

- Le guidage linéaire Hepco SL2 en acier inoxydable convient parfaitement à l'industrie alimentaire
- Un grand nombre d'options d'entraînement
- Disponible avec des rails sans talons et un chariot sans pièges à bactéries pour l'hygiène
- Hepco propose également les rails DualVee de Bishop Wisecarver. DualVee est facile à monter sur n'importe quelle surface, idéal pour les solutions de guidage parallèle, et permet différentes configurations de chariot.



Robots portiques

- Pour une manipulation rapide et précise de produits alimentaires lourds emballés, y compris le transfert, le chargement et la palettisation
- Les configurations de robots portiques standard comprennent XZ, XYZ et X
 - Des configurations sur mesure sont également disponibles, ce qui permet d'économiser un temps de conception considérable.



Rails courbes et circuits de guidage



| Couronnes PT2

| Circuits de guidage PRT2

- Les couronnes et les circuits de guidage sont disponibles en standard en acier inoxydable et offrent des diamètres et des tailles illimités, ainsi qu'une capacité de charge élevée
- De nombreuses tailles et configurations de circuits de guidage sont possibles, y compris ovales, carrés, rectangulaires, en forme de S, de U, de J, et de nombreuses autres trajectoires selon le besoin.

Actionneurs



| HDLS

| SDM

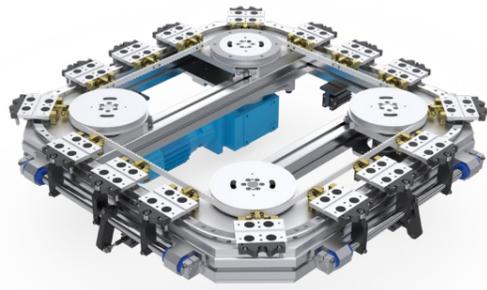


| DLS

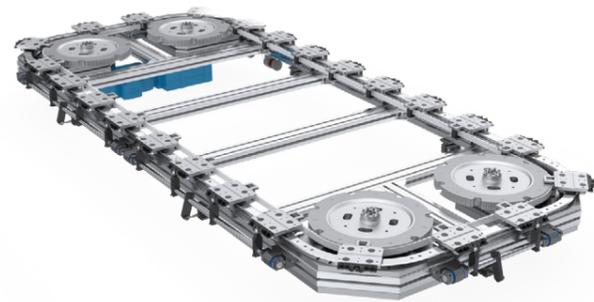
| SBD

- Hepco propose une gamme d'actionneurs résistants à la corrosion, adaptés aux environnements de lavage et aux salles blanches.
- Les options comprennent des actionneurs à courroie et des actionneurs à vis à billes, adaptés aux charges légères à lourdes et aux vitesses élevées à faibles.

Indexeurs linéaires



| DTS



| DTS+

- Ayant fait leurs preuves dans l'industrie de l'emballage, ces systèmes prêts à l'emploi minimisent le temps et les coûts de conception
- DTS peut intégrer des équipements n'importe où le long et au centre du système, minimisant ainsi l'encombrement de la machine
- Parfait pour les opérations en continue ou indexées telles que les systèmes de tri à grande vitesse, les lignes d'embouteillage et les systèmes de transfert
- Pour des charges plus élevées (jusqu'à 10kN) nécessitant vitesse (1,5m/s et plus) et précision, le Hepco DTS+ sera la solution.

Galets



| Galets monoblocs avec joints nitriles



| Galets pour le vide et hautes températures

- Les galets Hepco monoblocs à double rangée avec joints nitriles offrent une protection accrue contre la pénétration d'eau et de particules.
- Les galets pour le vide et températures extrêmes tolèrent des températures comprises entre -50 °C et +210 °C et constituent une solution éprouvée pour les processus de réfrigération et de cuisson.

Convoyeurs intelligents

- La technologie des convoyeurs intelligents dans l'industrie alimentaire offre de nombreux avantages, notamment une flexibilité, une efficacité et une productivité accrues grâce à des mouvements asynchrones
- Le système de guidage hygiénique GFX de HepcoMotion pour le Beckhoff XTS est conçu pour l'industrie alimentaire
- Ce guidage en acier inoxydable est dénué de pièges à bactéries, ce qui garantit un nettoyage facile dans les environnements exigeants en matière d'hygiène.



Vidéos associées



| Emballage alimentaire



| Retourneur de claies de fromage



| Emballage salade avec DLS4



| Empilage de caisses à poisson



| Soufflage de flacons



| Emballage de biscuits aux céréales

Si vous consultez ce contenu hors ligne, utilisez ce code QR pour accéder à la documentation digitale et interagir avec ce document :





HepcoMotion®
64, Chemin de la Chapelle Saint Antoine
95300 ENNERY
FRANCE

Tél : +33 (0) 1 34 64 30 44
E-mail : info.fr@hepcotion.com

Transformation et conditionnement des produits agro-alimentaires FR 01
© 2024 Hepco Slide Systems Limited
Tous droits réservés par Hepco Slide Systems Limited, Tiverton, Devon EX16 6TG.
Toute reproduction totale ou partielle sans autorisation préalable de Hepco est interdite.
HepcoMotion® est le nom commercial de Hepco Slide Systems Limited.