

Assemblaggio di sensori di temperatura nel settore automotive

<https://www.hepcotion.com/it/case-study/assemblaggio-di-sensori-di-temperatura-nel-settore-automotive/>

SETTORE	PRODOTTO	PAESE	PROCESSO
Automotive	DTS Sistemi di guida con trasmissione a cinghia	Corea	Assemblaggio

Sfida

Il posizionamento di 28 singoli supporti per l'assemblaggio di sensori di temperatura richiede un elevato grado di precisione per evitare scarti di produzione. I sistemi tradizionali di tipo a trasportatore utilizzati in passato non offrivano il livello di accuratezza necessario a causa dell'alto numero di scarti riscontrati nella linea di assemblaggio. Le case automobilistiche Kia e Hyundai impongono rigorosi standard di qualità superabili solo con sistemi di assemblaggio precisi e robusti.

Soluzione

Sistema di guida Hepco DTS altamente versatile, di forma ovale con 28 carrelli collegati a un comune sistema di trasmissione a cinghia con un azionamento e una puleggia folle. Il cliente posiziona i supporti in ogni carrello che a loro volta vengono spostati lungo il circuito. Il sistema DTS integra inoltre un sistema di blocco con una tolleranza di posizionamento di +/- 0,1 mm, valore ampiamente entro i requisiti richiesti dall'applicazione.

Prodotti forniti

DTS25-351 x 3904 mm di lunghezza, raggio estremità 351 mm, completo di 28 carrelli, pulegge e cinghia. Sistema di lubrificazione integrato per garantire una lunga vita utile e un utilizzo senza problem.

Risultati

Processo di assemblaggio ripetibile, assenza di scarti di produzione e aumento della produttività. Il miglioramento della qualità dei componenti è un risultato diretto della maggiore accuratezza di posizionamento dei carrelli ottenuta con il sistema DTS. Altro fattore importante è la capacità dei carrelli di sostenere le forze applicate dal processo di assemblaggio, mantenendo un buon livello di rigidità.

Il sistema DTS ha risposto ai requisiti inizialmente specificati dal cliente senza problem.