

Deze datasheet behoort bij de
HDS2 catalogus
28 tot 31 & 36

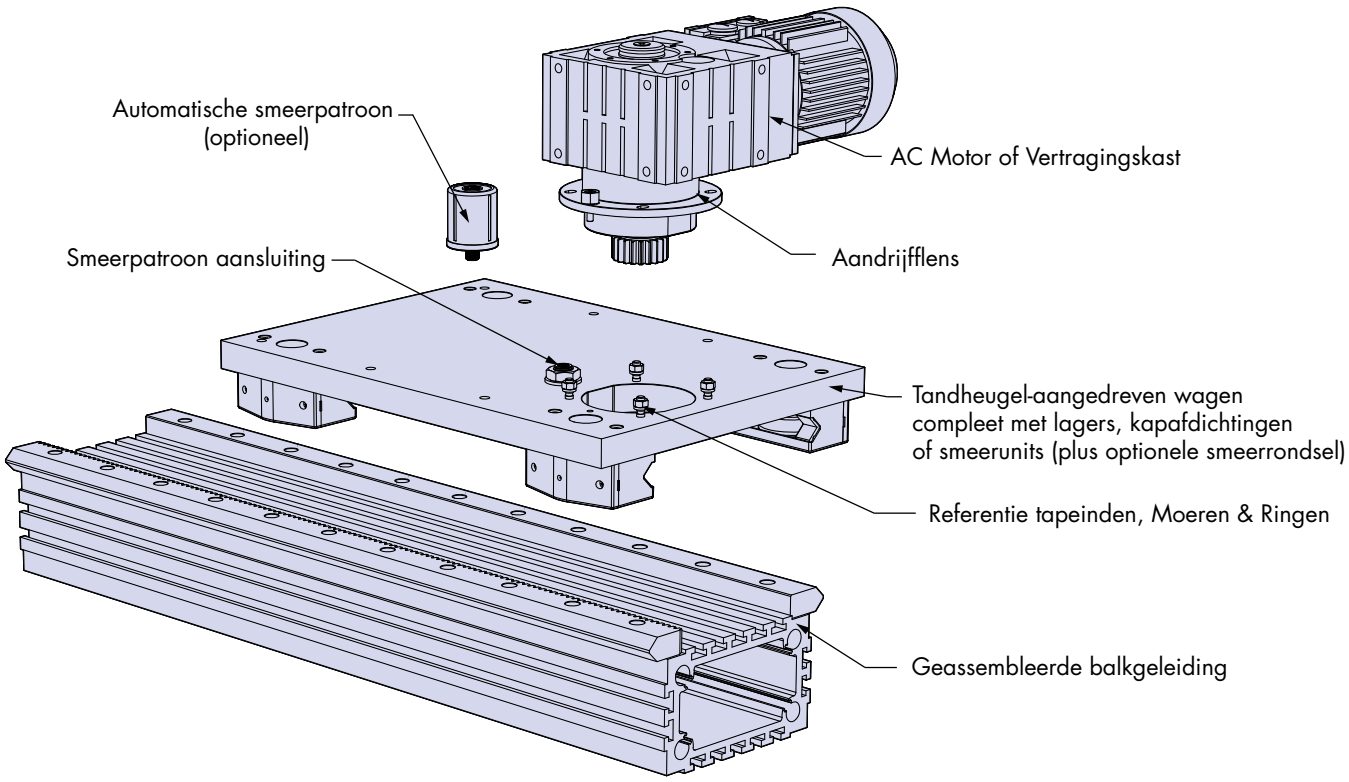
HepcoMotion®

No. 8 HDS2 Tandheugel-aangedreven wagens

Gebruik dit datasheet in combinatie met 🕮28-31 & 36 van de HDS2 catalogus.

De HDS2 tandheugel-aangedreven wagen en geassembleerde balkgeleiding wordt gedeeltelijk gemonteerd geleverd. De volgende instructies geven aan hoe het product gemonteerd dient te worden en de componenten afgesteld moeten worden om zo de correcte werkingscondities te verzekeren.

Het systeem wordt door Hepco voorgemonteerd om er zeker van te zijn dat alle componenten correct geleverd worden en wordt alleen maar gedemonteerd ten behoeve van het transport, om schade te vermijden. Het monteren van de geleverde componenten is een eenvoudig proces en kan in een kort tijdsbestek gerealiseerd worden.



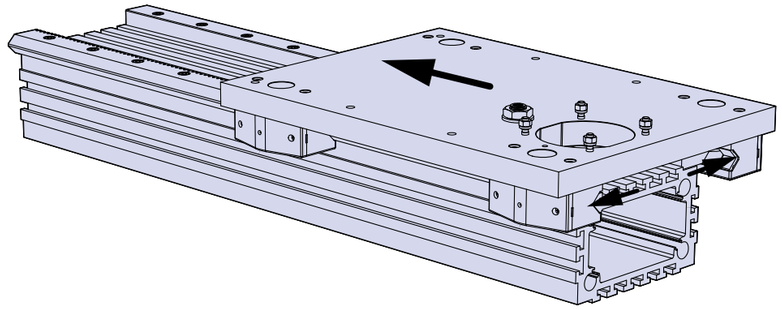
De AC motor of vertragingskast & de aandrijfflens worden gemonteerd geleverd.

De tandheugel-aangedreven montageplaat wordt geleverd met lagers en, indien gespecificeerd op de order, met kapafdichtingen of smeerunits. De lagers zijn afgesteld op de balkgeleiding die besteld zijn met de wagen. In gevallen waar meerdere systemen besteld worden, wordt aangegeven welke individuele wagens en balkgeleidingen bij elkaar horen. De bevestigingsmoeren en ringen voor de aandrijfflens worden in de draad tapeindenen van de montageplaat vastgemaakt. Deze dienen te worden verwijderd zodat montage mogelijk wordt **(Gooi ze niet weg)**.

Indien besteld, dient het automatische smeerpatroon ook verwijderd te worden. Details over het instellen hiervan vindt u op 🕮4.

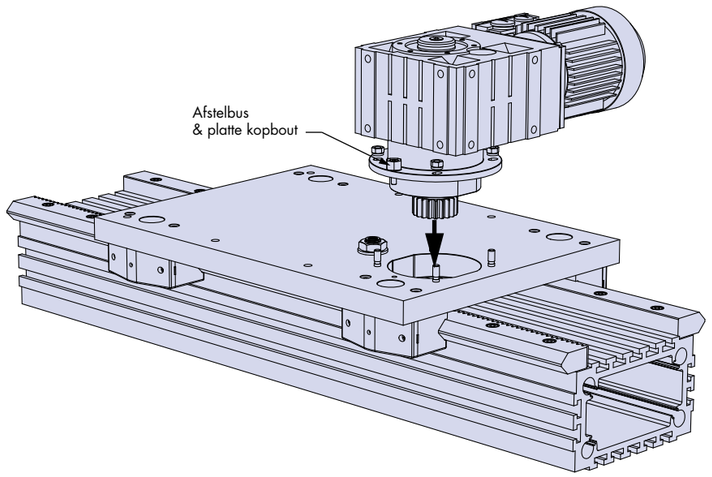
No. 8 HDS2 Tandheugel-aangedreven wagens

De wagen moet op de geleidingen gezet worden vanaf een kant van de balkgeleidingen. Hierbij moet ervoor gezorgd worden dat de vilten van de kapafdichting / smeerunit in het omhulsel gedrukt worden, waardoor de wagen makkelijker op de geleiding gezet kan worden.

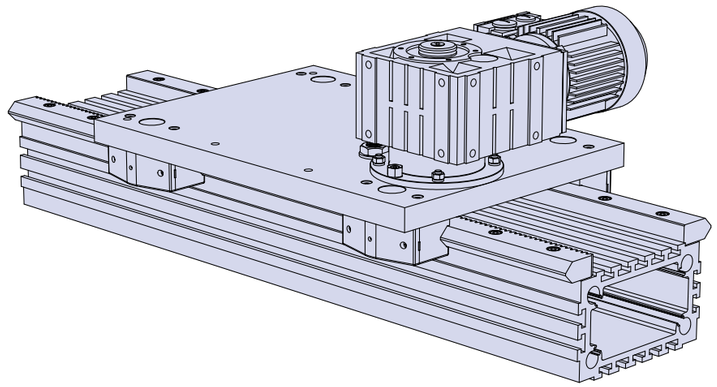


Met de moeren en ringen verwijderd, dient de motor zo gedraaid te worden dat de positie overeenkomt met de toepassingsvereisten. Voor informatie over positionering van de motor kijk in de volledige HDS2 catalogus 📖29.

Laat de motor zakken in de uitsparing in de wagen, zoals hieronder getoond.

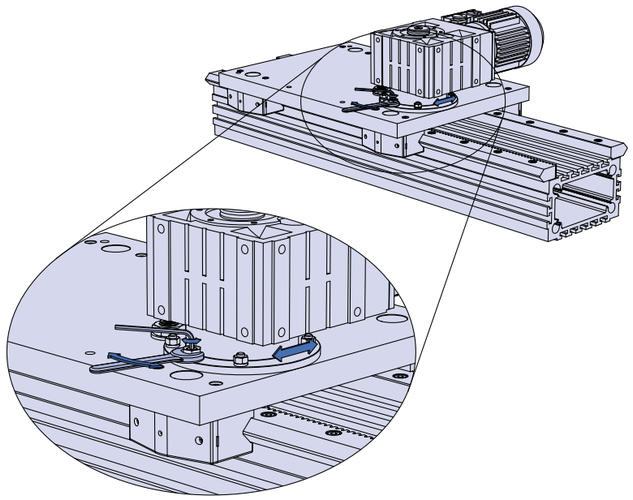


Monteer de moeren en ringen en draai deze met de hand aan. Bevestig de afstelbus in het sleufgat in de aandrijfflens en draai de schroefkop lichtjes aan.



No. 8 HDS2 Tandheugel-aangedreven wagens

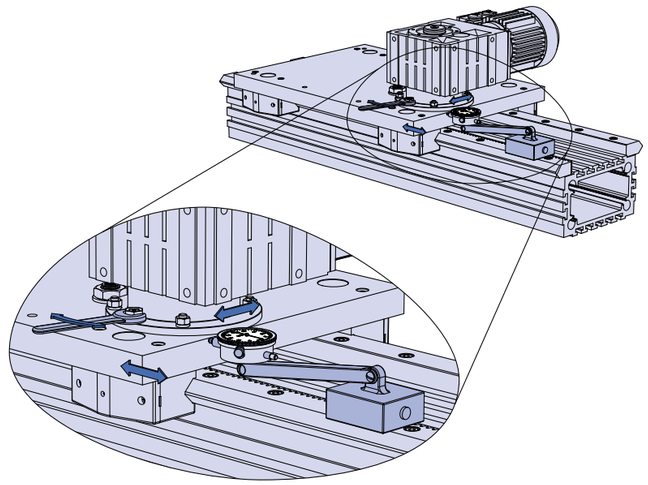
Gebruik een juiste sleutelmaat en inbussleutel, houd de platte kopbout in positie en draai de afstelbus zoals hieronder getoond. De richting van de afstelbus zorgt ervoor dat de motor van en naar de vertanding geschoven wordt.



De beweging van de motor regelt de hoeveelheid speling tussen rondsel en vertanding. Om deze beweging te meten, maak een geschikt meetinstrument vast aan een geleiding en meet de vrije beweging van de wagen. Een meetklok met magnetische basis is zeer geschikt hiervoor (zie hieronder). Als de wagen afgesteld is op het verste punt van de vertanding, meet dan de vrije speling in de wagen. Dit kan worden gedaan door middel van de wagen te duwen / trekken totdat het rondsel begint te draaien.

Stel de wagen langzaam af totdat de vereiste hoeveelheid speling is behaald. Hepco raadt 0.1 tot 0.2mm aan, echter dit is afhankelijk van de toepassing.

Als de vereiste speling is behaald, draai alle bevestigingsmoeren aan op de aandrijfflens. Draai tenslotte de platte kopbout aan door de afstelbus vast te houden. Controleer de hoeveelheid speling nogmaals om er zeker van te zijn dat de positie niet gewijzigd is.



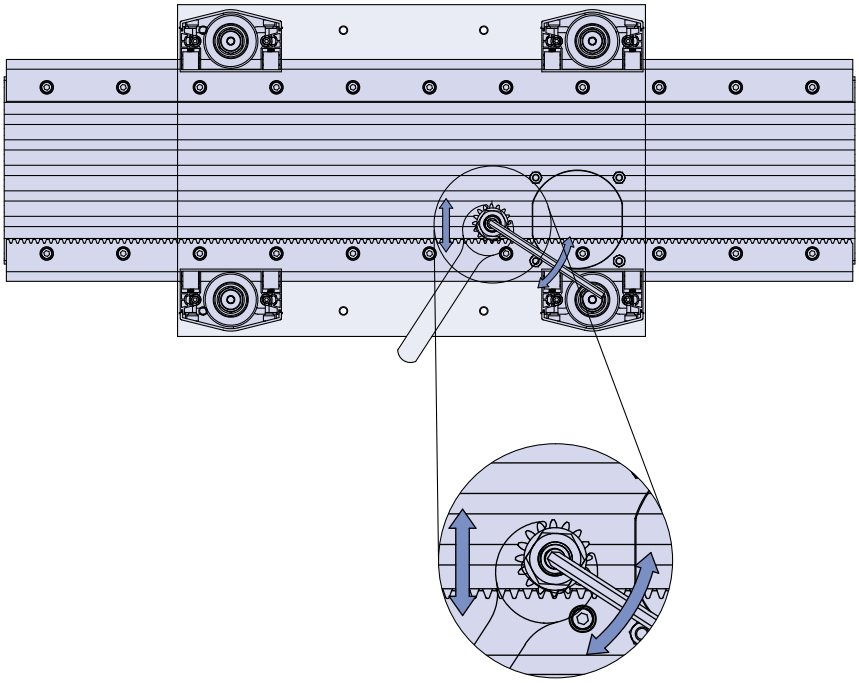
No. 8 HDS2 Tandheugel-aangedreven wagens

Afstelling automatische smering van de vertanding

Belangrijk - Het optionele smeerrondsel is alleen voor bovensmering. Een laagje smeermiddel dient op de vertanding aangebracht te worden voordat het systeem in werking wordt gesteld om te zorgen voor de juiste smering van de contactvlakken.

Het optionele smeerrondsel dient als volgt te worden afgesteld:

Gebruik een juiste sleutelmaat en inbussleutel, houd het tapeind op zijn plaats met de inbussleutel en draai de moer los. Het tapeind is excentrisch. Daarom zal het rondsel van en naar de vertanding bewegen wanneer het tapeind gedraaid wordt. Draai het rondsel zo dat het nog net in de vertanding grijpt maar geen druk uitoefent in de beweging van de wagen. Draai de moer aan met de sleutel wanneer het eenmaal in juiste positie is.



Het is belangrijk dat het tapeind en rondsel worden gepurgeerd met smeermiddel voordat de bus bevestigd wordt om zo de juiste doorstroming van smering te verzekeren. Pomp smeermiddel in het tapeind totdat het uit de gaten in het vlak van het rondsel komt. Dit kan direct gedaan worden zonder een smeernippel te bevestigen.

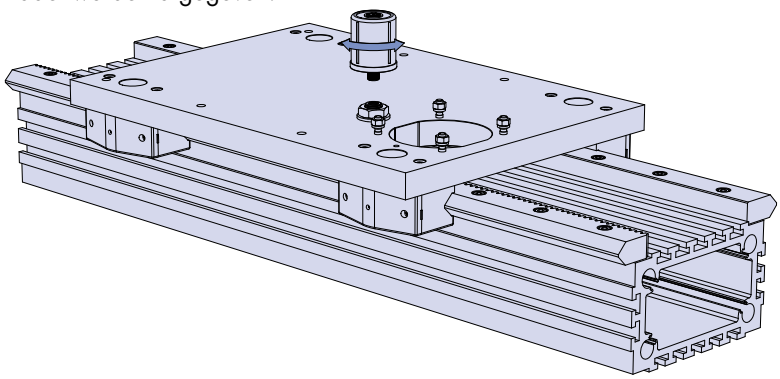
Verwijder de sleutel en inbussleutel en schroef de smeerbus op de draad van het tapeind.

De smeerbus kan ingesteld worden op de gewenste hoeveelheden smering over de gewenste periode.

Hepco raadt een initiële instelling aan van 4-6 maanden, maar dit hangt af van de toepassing. Het is belangrijk om het systeem regelmatig te controleren en ervoor te zorgen dat er voldoende smering wordt toegepast op de vertanding, en dat de instelling wordt aangepast ter compensatie.

Afhankelijk van het type smeerbus is een inbussleutel of brede platte schroevendraaier nodig om de instelling aan te passen.

Het is belangrijk de werktijd op de smeerbus in te stellen omdat de unit bij levering is uitgezet en indien de periode niet wordt ingesteld zal er geen smeermiddel worden afgegeven.



HepcoMotion® Europe
Doornhoek 3850, 5465 TB Veghel, Nederland
Tel: +31 (0)492-551290
Fax: +31 (0)492-528105
E-mail: info.nl@hepcomotion.com