

SBD procedure voor riemspanning

Het is belangrijk om een geschikte riemspanning te hebben voor de SBD unit. Indien de spanning te laag is, kan de tandriem uit het systeem lopen of kan voortijdige slijtage gaan vertonen. Indien de spanning te hoog is zullen wrijving en geluid toenemen, de riem en de lagers zullen sneller slijtage vertonen.

Het is normaal om de bovenste montageplaat en de metalen afdekstrip te verwijderen voordat de riemspanning aangepast wordt, aangezien dan de riem zichtbaar wordt en de spanning gevoeld kan worden.

In veel gevallen kan de geschikte riemspanning ingesteld worden door de riemspanning, loop kwaliteit en wrijving subjectief te beoordelen. In deze gevallen moet u de procedure volgen maar de punten 4-8 negeren. Standaard metrische inbussleutels en moersleutels zijn nodig maar er is geen specifieke gereedschap vereist.

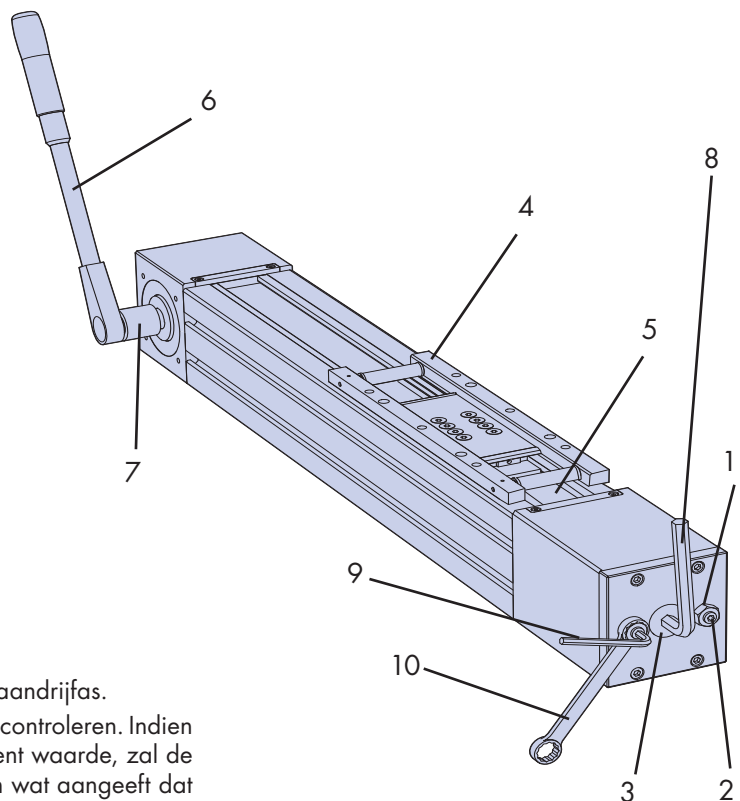
In andere gevallen waarbij een nauwkeurige, meetbare methode vereist is, dient u de stappen 1-10 te volgen. In deze gevallen zijn de gereedschappen zoals op pagina 2 getoond vereist (aandrijf as adaptors SBD20-80DSA & SBD30-100DSA zijn leverbaar via Hepco) samen met een momentsleutel en contactdozen.

De momentwaarden om de riemspanning te checken zoals getoond in de tabel zijn geschikt voor SBD units met typisch werkende parameters. Voor minder veeleisende toepassingen waar soepel lopen belangrijker is, kan de riemspanning verminderd worden, voor meer veeleisende toepassingen waar soepel lopen minder belangrijk is kan de riemspanning vergroot worden.

Balklengte	Tot 1m	Meer dan 1m tot 2m	Meer dan 2m tot 3m	Meer dan 3m tot 4m	Meer dan 4m
SBD20-80	42Nm	40Nm	40Nm	40Nm	40Nm
SBD30-100	200Nm	175Nm	150Nm	125Nm	110Nm

Procedure voor riemspanning

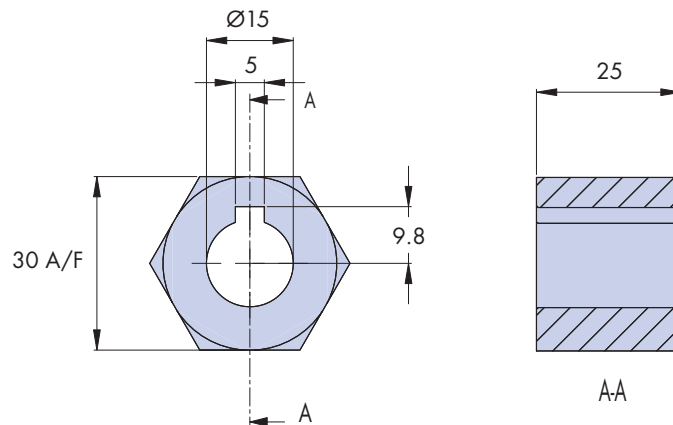
1. Maak de twee bevestigingsmoeren los (1) en verwijder de 2 bevestigingsschroeven (2).
2. Door de grote verzonken schroef tegen de klok in te draaien kan de riem worden voorgespannen door middel van een inbussleutel (8). De riem kan het beste langzaam voorgespannen worden zodat de riem niet overgespannen wordt. Nadat de rek uit de riem is gehaald zal de correcte voorspanning behaald worden na ongeveer 1.5 tot 2.5 draaien bij units van 1m en ongeveer 3 tot 4 draaien bij units van 4m.
3. Draai de bevestigingsschroeven (2) geleidelijk aan door middel van een inbussleutel (9) tegen de inwendige vrije beugel, tot dat deze volledig vast zitten. Dit zorgt ervoor dat de vrije beugel recht staat en minimaliseert de kans dat de riem gaat verlopen.
4. Beweeg de wagen (4) naar de vrije eindkast en plaats het bufferblok (5) tussen het einde van de wagen en de vrije eindkast.
5. Duw de wagen (4) tegen het bufferblok (5).
6. Bevestig de momentsleutel (6) & adaptor (7) op de aandrijf as.
7. Gebruik de momentsleutel (6) om de riemspanning te controleren. Indien de voorspanning minder is dan de ingestelde moment waarde, zal de aandrijf pulley roteren door een tand te verspringen wat aangeeft dat de riem te weinig aangespannen is.
8. Herhaal de stappen 1-7 totdat de juiste riemspanning is bereikt.
9. Controleer of de twee bevestigingsschroeven (2) volledig aangedraaid zijn tegen de inwendige beugel door middel van een inbussleutel (9)
10. Houd de bevestigingsschroef vast (2) met een inbussleutel (9) terwijl u met een moersleutel (10) de bevestigingsmoer (1) volledig aandraaid. Herhaal dit voor beide schroeven.



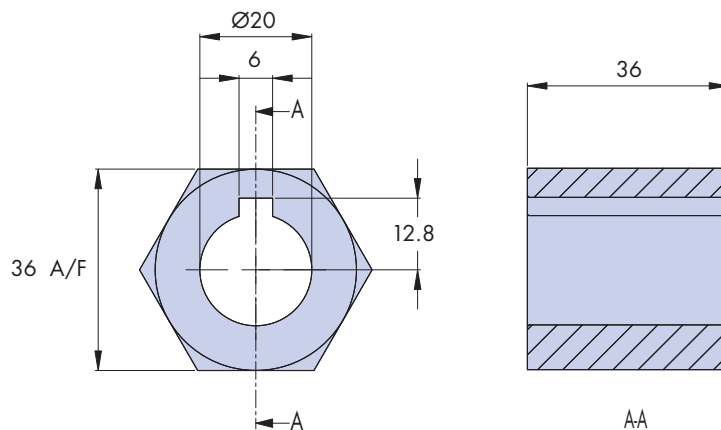
SBD procedure voor riemspanning

Aandrijfjas adaptors

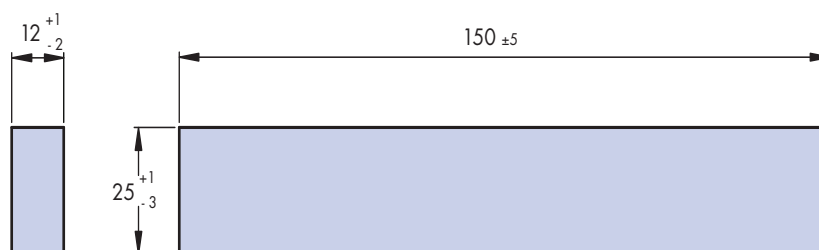
SBD20-80DSA



SBD30-100DSA



Bufferblok



Indien nodig, dient de klant het bufferblok te maken zoals getoond hierboven. Het kan gemaakt worden van hard hout, hard plastic of iets sterkers. Het is alleen nodig als de volledige procedure voor de riemspanning uitgevoerd wordt.

HepcoMotion® Europe

Doornhoek 3850, 5465 TB Veghel, Nederland

Tel: +31 (0)492 551290

Fax: +31 (0)492 528105

E-mail: info.nl@hepcotion.com