

# Werkzeugwechsler

<https://www.hepcotion.com/de/anwendungen/werkzeugwechsler/>

BRANCHE	PRODUKT	VORGANG
Werkzeug-Maschinenbau	DTS - Angetriebenes Oval- und Ringsystem	Pick and Place

## Anwendungsdetails

Konventionelle Werkzeugwechsler mit Kettenantrieb und auf angewinkelten Stahlschienen geführten Laufrollen sind seit vielen Jahren eine Standardlösung. Konstrukteure die versuchen, den Aufbau zu vereinfachen und Herstellungskosten zu reduzieren, setzen immer häufiger PRT2 Führungssysteme von HepcoMotion ein.

Da Maschinenbauer unter dem Druck stehen, Anlagen immer kompakter zu gestalten, muss das Werkzeugwechsler-System auf immer kleiner werdendem Raum verbaut werden. Bei dieser Anwendung sollte das System auf einer Fläche von 1,5m x 1,5m Platz finden und 24 Werkzeugträger führen und genau positionieren.

## Produktlösung

Diese Lösung ist ein typisches und im Werkzeugmaschinenbau bevorzugtes Design. Die kontinuierliche Kurvenbahn mit miteinander verbundenen Laufwagen kann auf unterschiedliche Weise angetrieben werden. Ein Malteserkreuzgetriebe angebracht an einem Ende ist meistens die einfachste und platzsparendste Lösung.

Dieses Prinzip kann auf größere Systeme ausgeweitet werden, wo das Gewicht der Werkzeuge höher ist. Außerdem ist der Aufbau der Führung nicht auf die klassische ovale Form beschränkt.

PRT2 stellt für Konstrukteure eine flexible, einfach zu entwerfende Lösung dar, die das Design vieler Werkzeugwechsler verbessern wird. Ein zusätzlicher Vorteil ist, dass das komplette System aus PRT2 Komponenten besteht: Führungen, Segmente und Laufwagen.