

Fabrication de batteries de voitures électriques

<https://www.hepcotion.com/fr/applications/fabrication-de-batteries-de-voitures-electriques/>

INDUSTRIE	PRODUIT	PROCESS
Automobile	HDRT Couronnes d'orientation et Circuits pour Fortes Charges	

L'Application

La fabrication et l'assemblage de batteries de voitures électriques nécessitent de relever un certain nombre de défis, toutes les opérations ne pouvant être automatisées.

Une batterie typique se compose de 48 cellules lithium-ion qui doivent être positionnées dans le corps d'une seule batterie, puis câblées ensemble avec une multitude de dispositifs de détection. Les lignes de production seront une succession de postes d'assemblage. Dans ce cas d'application, la longueur du système est de 29 mètres avec 50 postes de montage différents.

Solution Proposée

Pour atteindre un niveau élevé de rigidité pendant le processus d'assemblage, deux circuits HDRT en parallèle sont fixés sur une structure acier rigide. Le chariot qui supporte le corps de la batterie est mécano-soudé et relie les deux circuits. Chaque chariot utilise un nouveau système de palonnier pour l'orientation des galets en V.

Cette conception permet aux opérateurs de travailler sur des postes spécifiques, permettant l'indéxation de la palette, puis un transfert au poste suivant, bref de fournir une solution hautement flexible.

Les circuits HDRT ont de nombreux usages dans l'industrie automobile où des opérations d'assemblage prennent place. Leur utilisation simplifie l'ensemble du processus d'assemblage, en libérant un large espace interne pour le positionnement d'un pick and place ou de robots 6 axes, ainsi qu'en permettant d'effectuer des opérations des deux côtés du circuit.

Tél: +33 (0) 1 34 64 30 44 | Email: [\[email protected\]](#)

Adresse Postale: HepcoMotion France 64 chemin de la Chapelle Saint Antoine 95300 ENNERY, France.

©2020 HepcoMotion