

Percage de circuits imprimés

<https://www.hepcotion.com/fr/applications/percage-de-circuits-imprimes/>

INDUSTRIE	PRODUIT	PROCESS
Electronique	SBD Actionneur linéaire étanche	

L'Application

La tendance à produire des circuits imprimés avec une densité de trous plus élevée impose aux machines une plus grande précision; un circuit typique de 500mm x 600mm peut recevoir entre 30 000 à 50 000 trous.

Selon le composant électronique qu'il va recevoir, les trous peuvent être de 0,3 mm de diamètre et inférieur, traversant ou borgne. Les actionneurs conventionnels à vis à billes ont un rôle clé à jouer dans la mise en mouvement du multi-axes, avec la tendance à déplacer la carte plutôt que la tête de percage pour réduire les vibrations.

Solution Proposée

Des actionneurs à vis à billes de haute précision, complétés par un codeur rotatif pour le retour d'information sur la position suffiront dans de nombreux cas. Pour les trous de plus petit diamètre, un percage laser est préférable à des forets classiques, cela supprime l'imprécision des trous due à l'usure du foret.

Les unités à vis à billes SDM ou à entraînement par courroie SBD, combinées à un codeur linéaire pour le contrôle de la position, offriront une solution simple à intégrer en fonction de la taille du trou et la précision requise.

Un servomoteur couplé à un réducteur de précision est le choix habituel pour l'entraînement des axes XY déplaçant la carte électronique, tandis que la tête de percage pneumatique peut être positionnée en utilisant une unité SDM à vis à billes.

Tél: +33 (0) 1 34 64 30 44 | Email: [\[email protected\]](#)

Adresse Postale: HepcoMotion France 64 chemin de la Chapelle Saint Antoine 95300 ENNERY, France.